

Link do produktu: <https://www.hydromario.pl/zestaw-hydroforowy-wz-250-omnigena-zbiornik-50l-p-2267.html>



Zestaw hydroforowy WZ 250 Omnigena + zbiornik 50L

Cena	602,00 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BG-WZ250-OSP-50L
Producent	Omnigena
Zbiornik	przeponowy 50
Zasilanie	230V
Wydajność	35 l/min
Moc	250W
Maksymalna wysokość zasysania	8 m
Maksymalna wysokość podnoszenia	39 m

Opis produktu

WZ 250 Omnigena + ZBIORNIK 50

Zestaw hydroforowy 50

Woda z własnego ujęcia to komfort i niezależność. Jednym ze sprawdzonych i najlepszych sposobów na jej dystrybucję jest zastosowanie zestawu hydroforowego. Zestaw pompy powierzchniowej WZ 250 ze zbiornikiem 50 L świetnie sprawdzi się w dostarczaniu wody do domku letniskowego, na działkę, do ogrodu i nie tylko. Zgrabny zbiornik nie zajmuje wiele miejsca, a pompa WZ mimo niewielkich rozmiarów podaje mocny strumień wody pod ciśnieniem.

Zastanawiasz się, czy warto montować zestaw ze zbiornikiem? Zapraszamy do zapoznania się z naszym artykułem: [Zestaw bez zbiornika czy ze zbiornikiem](#).



Pompa do wody

Pompa posiada żeliwny korpus i obudowę. Złożona konstrukcja wewnętrzna umożliwia jej wytwarzanie wysokiego ciśnienia (do 3,9 Bar) względem niedużej mocy 250W. Pompa podaje ciągły strumień wody - do 35 litrów na minutę.

Do montażu pompy służą gwintowane króćce 1-calowe. Po podłączeniu i zalaniu pompa będzie sama zasysać wodę. Dzięki specjalnej konstrukcji wykorzystującej tubę Venturiego urządzenie bez problemu zaciąga wodę ze zbiornika lub studni, w której lustro wody znajduje się na głębokości nawet 8 m. Jeżeli po pierwszym podłączeniu lub po dłuższej przerwie pompa nie rozpoczyna pracy, należy manualnie poruszyć wiatrakiem.

Dodatkowe zalety konstrukcyjne modelu WZ to **wbudowany zawór zwrotny oraz wirniki wykonane z mosiądzu**, a nie z plastiku.



Pompa wyposażona w osprzęt hydroforowy (manometr, wyłącznik ciśnieniowy) umożliwiającą automatyczne sterowanie pracą urządzenia.

Hydrofor 50

Zbiornik przeponowy jest wykonany z **grubej stali węglowej** i pokryty z zewnątrz lakierem **zapobiegającym korozji**. Wewnątrz znajduje się gumowa przepona (EPDM). Pełni ona funkcję membrany oddzielającej powietrze od wody w zbiorniku. Dzięki niej zbiornik nie ma bezpośrednio kontaktu z wodą, więc nie zużywa się tak szybko i nie koroduje.

Hydrofor jest fabrycznie napompowany do około 1,7-2 Bar. Przeponę wykonano z tworzywa **dopuszczonego do celów spożywczych**.

Nóżki umożliwiają stabilne jego ustawienie lub zawieszenie na ścianie. Można je dodatkowo zabezpieczyć gumowymi podkładkami. Umieszczona na górze **platforma** przeznaczona jest do zamontowania pompy ssącej (śruby fi 8). Pod zaślepką znajduje się **wentyl**, pozwalający w razie potrzeby uzupełnić powietrze w zbiorniku.



Montaż zestawu hydroforowego

Cały zestaw - pompa z osprzętem, zbiornik i wąż antywibracyjny - jest gotowy do podłączenia. Zarówno pompa jak i zbiornik posiadają gwinty przyłączeniowe o średnicy **1 cal**. Po zamontowaniu i uszczelnieniu pompę należy zalać wodą. Wyłącznik ciśnieniowy daje możliwość regulacji ciśnienia załączania i wyłączania. Skręcony zestaw ma około 70 cm wysokości.

Montując zestaw, warto wyposażyć się również w dodatkowe akcesoria, takie jak np. filtr antypiaskowy, zawór zwrotny i zabezpieczenie przed suchobiegiem. Inne przydatne elementy oraz ich specyfikację znajdziesz w zakładce "Schemat podłączenia" oraz w naszym artykule [jak podłączyć zestaw hydroforowy?](#)



- > GOTOWY ZESTAW <
- > pompa ssąca <
- > do 35 litrów na minutę <
- > automatyczne wyłączanie <
- > mosiężny wirnik <
- > wbudowany zawór zwrotny <
- > zasysanie z 8 m głębokości <
- > cicha i efektywna praca <
- > mocny, ciągły strumień wody <
- > zbiornik 50 <
- > 2 lata gwarancji <



Dane techniczne

Zestaw hydroforowy:

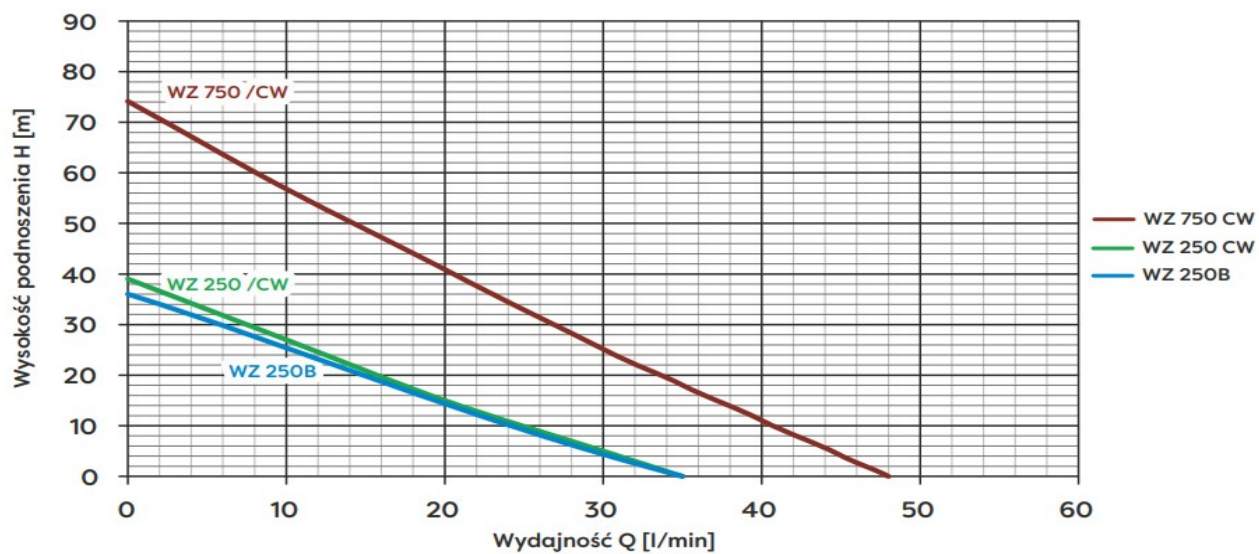
Pompa z osprzętem (manometr, wyłącznik ciśnieniowy) + zbiornik przeponowy 50L + wąż antywibracyjny z kolanem

Pompa:	WZ 250 jednostopniowa, samossąca, odśrodkowa pompa hydroforowa Omnigena
Zasilanie:	230 V
Pobór prądu:	2,8 A
Moc:	250 W
Max. wydajność:	35 l/min
Max. wysokość podnoszenia:	39 m
Max. ciśnienie	ok. 3,9 Bar
Obudowa:	żeliwo
Wał:	stal nierdzewna
Wirnik:	mosiądz
Konsola:	żeliwo
Dławica mechaniczna:	ceramika/grafit/NBR
Prędkość obrotowa silnika:	2850 RMP
Średnica przyłącza:	1" GW x 1"GW
Wbudowane zabezpieczenie termiczne:	TAK
Wbudowany zawór zwrotny:	TAK
Max. temperatura cieczy:	35°C

Głębokość zasysania:	8 m
Klasa izolacji:	B
Tryb pracy:	ciągły
Stopień ochrony:	IP 44

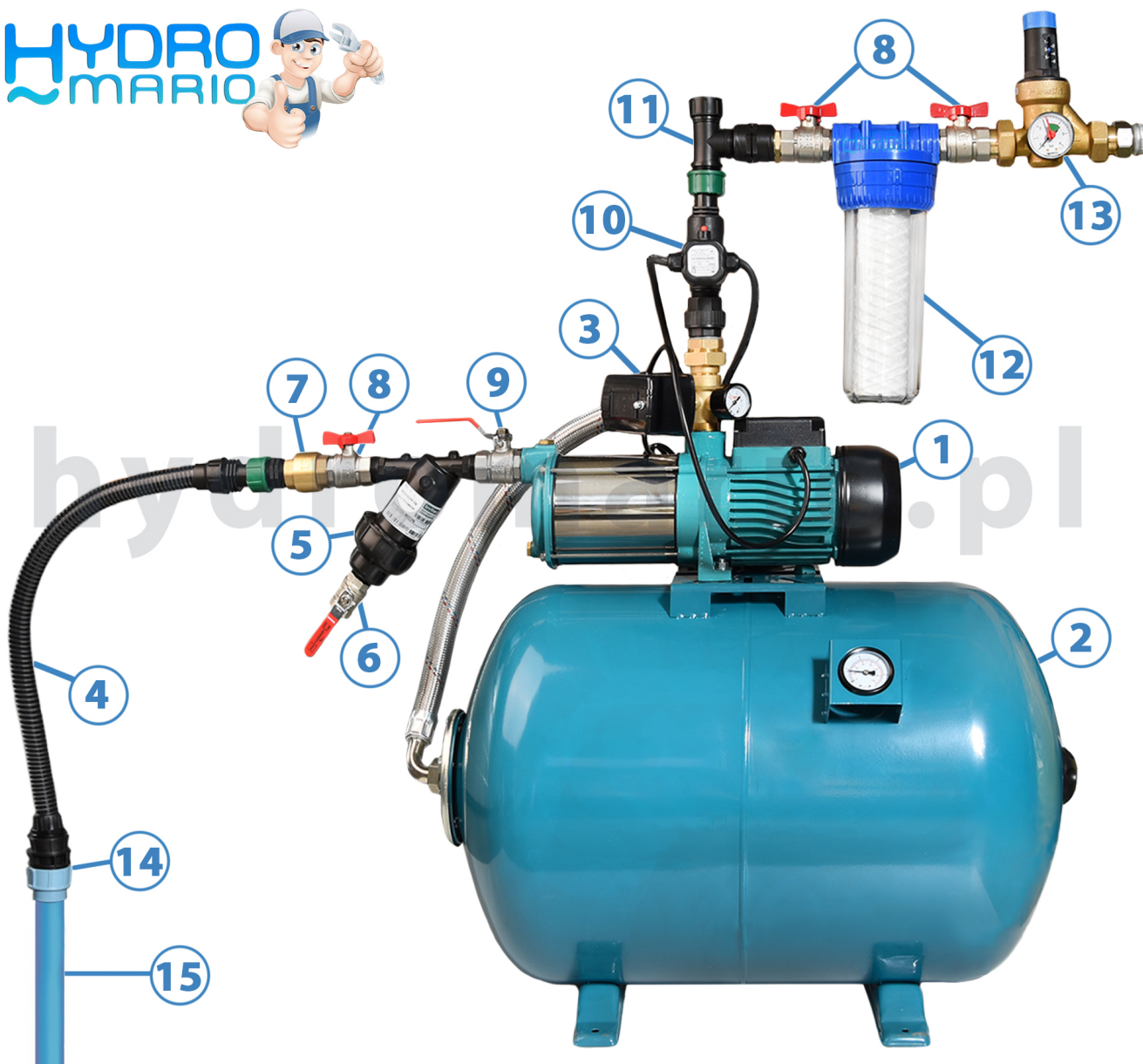
Zbiornik:	przeponowy
Typ:	24
Orientacja	pozioma
Przepona w zestawie:	TAK

Długość węża:	60 cm
Waga zestawu:	ok. 17 kg
Gwarancja:	2 lata



Schemat podłączenia

Przykładowy schemat podłączenia zestawu hydroforowego



1. [Pompa hydroforowa](#)
2. [Zbiornik przeponowy](#)
3. [Osprzęt pompy z wyłącznikiem ciśnieniowym](#)

-
4. [Rurka ssąca](#)
 5. [Filtr antypiaskowy](#)
 6. [Zawór filtra antypiaskowego](#)
 7. [Zawór zwrotny](#)
 8. [Zawór kulowy nyplowy motylkowy](#)
 9. [Zawór kulowy nyplowy z rączką](#)
 10. [Zabezpieczenie przed suchobiegiem](#)
 11. [Trójnik zalewowy](#)
 12. [Filtr wodny przepływowy](#)
 13. [Regulator ciśnienia z manometrem](#)
 14. [Złączka PE](#)
 15. Rura PE