Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 05:44

Link do produktu: https://www.hydromario.pl/zestaw-hydroforowy-wz-250-omnigena-zbiornik-50l-p-2267.html



Zestaw hydroforowy WZ 250 Omnigena + zbiornik 50L

Cena	**602,00 zł**
Czas wysyłki	**48 godzin**
Numer katalogowy	**BG-WZ250-OSP-50L**
Producent	**Omnigena**
Zbiornik	**przeponowy 50**
Zasilanie	**230V**
Wydajność	**35 l/min**
Moc	**250W**
Maksymalna wysokość zasysania	**8 m**
Maksymalna wysokość podnoszenia	**39 m**

Opis produktu

WZ 250 Omnigena + ZBIORNIK 50

Zestaw hydroforowy 50

Woda z własnego ujęcia to komfort i niezależność. Jednym ze sprawdzonych i najlepszych sposobów na jej dystrybucję jest zastosowanie zestawu hydroforowego. Zestaw pompy powierzchniowej WZ 250 ze zbiornikiem 50 L świetnie sprawdzi się w dostarczaniu wody do domku letniskowego, na działkę, do ogrodu i nie tylko. Zgrabny zbiornik nie zajmuje wiele miejsca, a pompa WZ mimo niewielkich rozmiarów podaje mocny strumień wody pod ciśnieniem.

Zastanawiasz się, czy warto montować zestaw ze zbiornikiem? Zapraszamy do zapoznania się z naszym artykułem: Zestaw bez zbiornika czy ze zbiornikiem.



Pompa do wody

Pompa posiada żeliwny korpus i obudowę. Złożona konstrukcja wewnętrzna umożliwia jej wytwarzanie wysokiego ciśnienie (do 3,9 Bar) względem niedużej mocy 250W. Pompa podaje ciągły strumień wody - do 35 litrów na minutę.

Do montażu pompy służą gwintowane króćce 1-calowe. Po podłączeniu i zalaniu pompa będzie sama zasysać wodę. Dzięki specjalnej konstrukcji wykorzystującej tubę Venturiego urządzenie bez problemu zaciąga wodę ze zbiornika lub studni, w której lustro wody znajduje się na głębokości nawet 8 m. Jeżeli po pierwszym podłączeniu lub po dłuższej przerwie pompa nie rozpoczyna pracy, należy manualnie poruszyć wiatrakiem.

Dodatkowe zalety konstrukcyjne modelu WZ to **wbudowany zawór zwrotny oraz wirniki wykonane z mosiądzu** , a nie z plastiku.



Pompa wyposażona w osprzęt hydroforowy (manometr, wyłącznik ciśnieniowy) umożliwiający automatyczne sterowanie pracą urządzenia.

Hydrofor 50

Zbiornik przeponowy jest wykonany z **grubej stali węglowej** i pokryty z zewnątrz lakierem **zapobiegającym korozji**. Wewnątrz znajduje się gumowa przepona (EPDM). Pełni ona funkcję membrany oddzielającej powietrze od wody w zbiorniku. Dzięki niej zbiornik nie ma bezpośrednio kontaktu z wodą, więc nie zużywa się tak szybko i nie koroduje.

Hydrofor jest fabrycznie napompowany do około 1,7-2 Bar. Przeponę wykonano z tworzywa **dopuszczonego do celów spożywczych**.

Nóżki umożliwiają stabilne jego ustawienie lub zawieszenie na ścianie. Można je dodatkowo zabezpieczyć gumowymi podkładkami. Umieszczona na górze **platforma** przeznaczona jest do zamontowania pompy ssącej (śruby fi 8). Pod zaślepką znajduje się **wentyl**, pozwalający w razie potrzeby uzupełnić powietrze w zbiorniku.



Montaż zestawu hydroforowego

Cały zestaw - pompa z osprzętem, zbiornik i wąż antywibracyjny - jest gotowy do podłączenia. Zarówno pompa jak i zbiornik posiadają gwinty przyłączeniowe o średnicy **1 cal**. Po zamontowaniu i uszczelnieniu pompę należy zalać wodą. Wyłącznik ciśnieniowy daje możliwość regulacji ciśnienia załączania i wyłączania. Skręcony zestaw ma około 70 cm wysokości.

Montując zestaw, warto wyposażyć się również w dodatkowe akcesoria, takie jak np. filtr antypiaskowy, zawór zwrotny i zabezpieczenie przed suchobiegiem. Inne przydatne elementy oraz ich specyfikację znajdziesz w zakładce "Schemat podłączenia" oraz w naszym artykule *Jak podłączyć zestaw hydroforowy?*.





> GOTOWY ZESTAW <
> pompa ssąca <
> do 35 litrów na minutę <
> automatyczne wyłączanie <
> mosiężny wirnik <
> wbudowany zawór zwrotny <
> zasysanie z 8 m głębokości <
> cicha i efektywna praca <
> mocny, ciągły strumień wody <
> zbiornik 50 <
> 2 lata gwarancji <



Dane techniczne

Zestaw hydroforowy:	**Pompa z osprzętem (manometr, wyłącznik ciśnieniowy) + zbiornik przeponowy 50L + wąż antywibracyjny z kolanem**

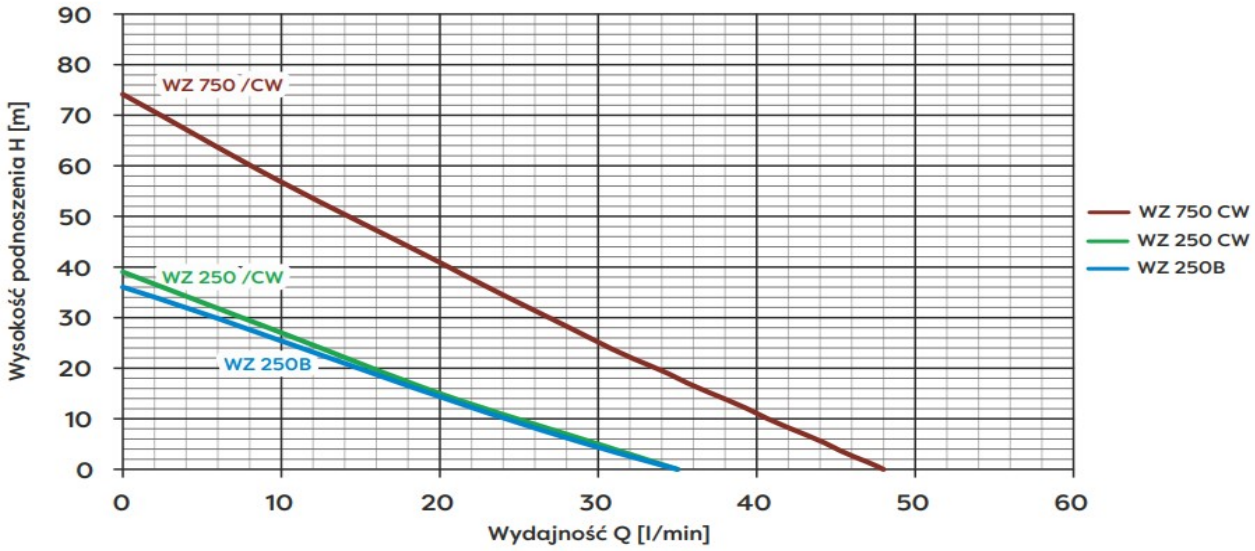
Pompa:	**WZ 250 jednostopniowa, samossąca, odśrodkowa pompa hydroforowa Omnigena**
Zasilanie:	**230 V**
Pobór prądu:	**2,8 A**
Moc:	**250 W**
Max. wydajność:	**35 l/min**
Max. wysokość podnoszenia:	**39 m**
Max. ciśnienie	**ok. 3,9 Bar**
Obudowa:	**żeliwo**
Wał:	**stal nierdzewna**
Wirnik:	**mosiądz**
Konsola:	**żeliwo**
Dławica mechaniczna:	**ceramika/grafit/NBR**
Prędkość obrotowa silnika:	**2850 RMP**
Średnica przyłącza:	**1" GW x 1"GW**
Wbudowane zabezpieczenie termiczne:	**TAK**
Wbudowany zawór zwrotny:	**TAK**

Max. temperatura cieczy:	**35°C**

Głębokość zasysania:	**8 m**
Klasa izolacji:	**B**
Tryb pracy:	**ciągły**
Stopień ochrony:	**IP 44**

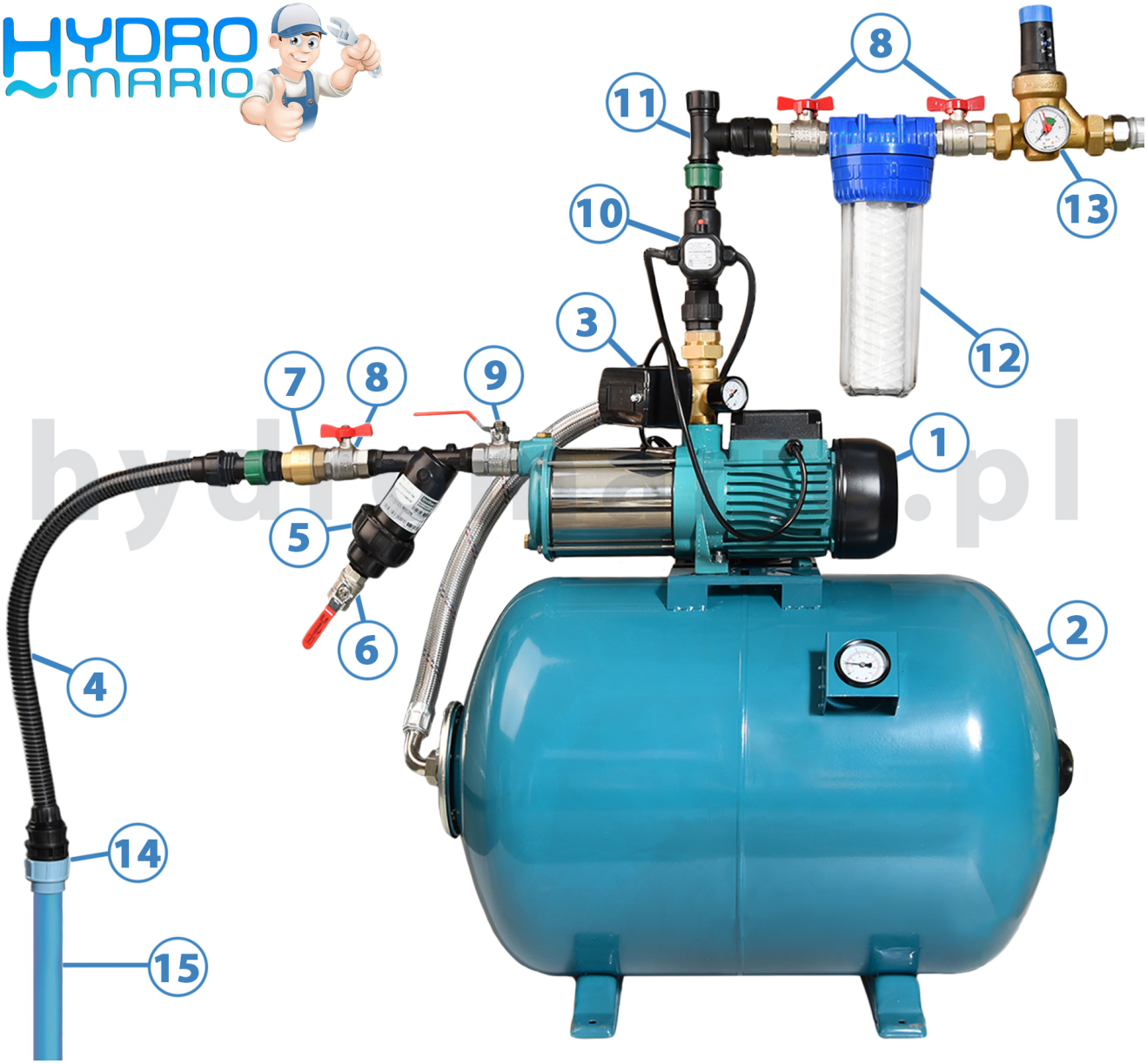
Zbiornik:	**przeponowy**
Typ:	**24**
Orientacja	**pozioma**
Przepona w zestawie:	**TAK**

Długość węża:	**60 cm**
Waga zestawu:	**ok. 17 kg**
Gwarancja:	**2 lata**



Schemat podłączenia

Przykładowy schemat podłączenia zestawu hydroforowego



1. Pompa hydroforowa
2. Zbiornik przeponowy
3. Osprzęt pompy z wyłącznikiem ciśnieniowym

4. Rurka ssąca
5. Filtr antypiaskowy
6. Zawór filtra antypiaskowego
7. Zawór zwrotny
8. Zawór kulowy nyplowy motylkowy
9. Zawór kulowy nyplowy z rączką
10. Zabezpieczenie przed suchobiegiem
11. Trójnik zalewowy
12. Filtr wodny przepływowy
13. Regulator ciśnienia z manometrem
14. Złączka PE
15. Rura PE