

Link do produktu: <https://www.hydromario.pl/zestaw-hydroforowy-mhi-1300-inox-omnigena-zbiornik-100l-p-2262.html>



Zestaw hydroforowy MHI 1300 INOX Omnigena + zbiornik 100L

Cena	1 228,00 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BG-MHI1300-INOX-100L
Producent	Omnigena
Zbiornik	przeponowy 100
Zasilanie	230V
Wydajność	100 l/min
Moc	1300W
Maksymalna wysokość zasysania	8 m
Maksymalna wysokość podnoszenia	55 m

Opis produktu

MHI 1300 INOX Omnigena + ZBIORNIK 100

Zestaw hydroforowy 100

Woda z własnego ujęcia to komfort i niezależność. Jednym ze sprawdzonych i najlepszych sposobów na jej dystrybucję jest zastosowanie zestawu hydroforowego. Zestaw pompy powierzchniowej MHI 1300 INOX ze zbiornikiem 100 L świetnie sprawdzi się w dostarczaniu wody do domu, domku letniskowego, gospodarstwa, na działkę, do ogrodu, systemów nawadniania i nie tylko. Pojemny zbiornik 100L zapewnia ekonomię pracy, a mocna pompa 1,3kW potrafi sprostać nawet wymagającym zadaniom.

Zastanawiasz się, czy warto montować zestaw ze zbiornikiem? Zapraszamy do zapoznania się z naszym artykułem: [Zestaw bez zbiornika czy ze zbiornikiem](#).

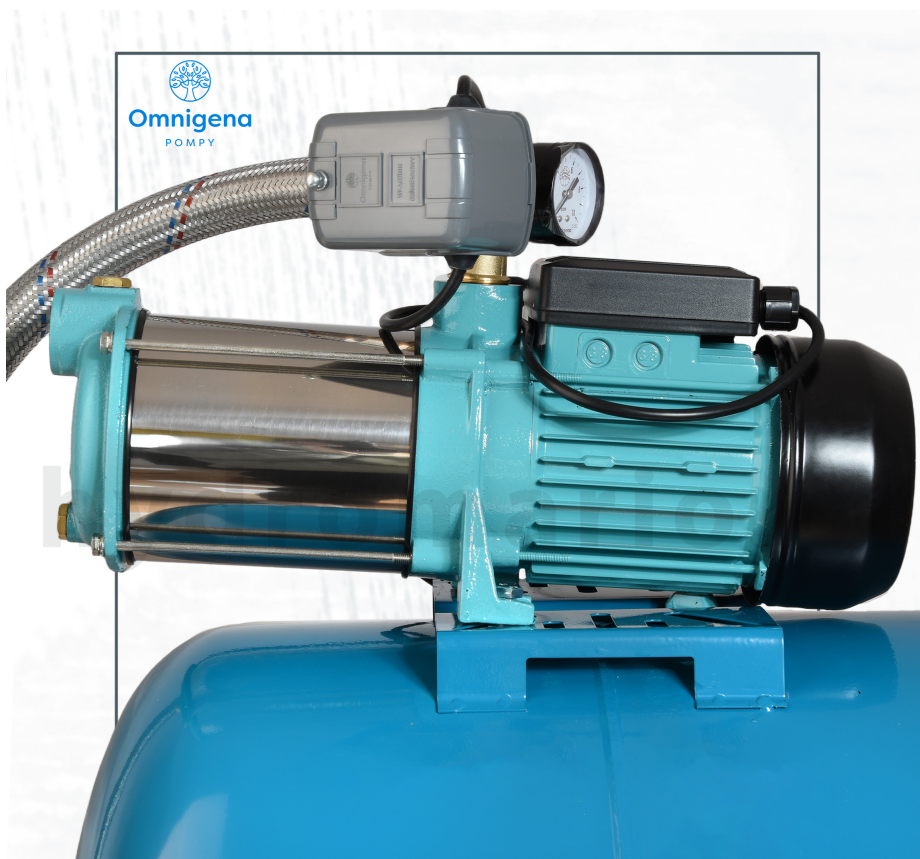


Pompa do wody

Zaletą pomp MHI jest ich **5-wirnikowa** konstrukcja. Pozwala ona na osiąganie wysokich parametrów - dla MHI 1300 wydajność maksymalna wynosi **100 l/min**, a podnoszenie **55m** (ok. **5,5 Bar** ciśnienia). Urządzenie posiada mocny i wytrzymały silnik oraz **korpus ze stali nierdzewnej**.

Dzięki wykorzystaniu **tuby Venturiego** pompa bez problemu zaciąga wodę ze zbiornika lub studni, w której lustro wody znajduje się na głębokości nawet 8 m. MHI 1300 posiada króćce przyłączeniowe **1-calowe**.

Pompa posiada **wirniki ze stali nierdzewnej**.



Pompę wyposażono w osprzęt hydroforowy, który służy do sterowania jej pracą poprzez kontrolę ciśnienia. Wyłącznik ciśnieniowy wyłączy urządzenie, gdy ciśnienie osiągnie zadaną wartość. Manometr wskazuje aktualny pomiar ciśnienia w układzie.

Hydrofor 100

Zbiornik przeponowy jest wykonany z **grubej stali węglowej** i pokryty z zewnątrz lakierem **zapobiegającym korozji**. Wewnątrz znajduje się gumowa przepona (EPDM). Pełni ona funkcję membrany oddzielającej powietrze od wody w zbiorniku. Dzięki niej zbiornik nie ma bezpośredniego kontaktu z wodą, więc nie zużywa się tak szybko i nie koroduje.

Hydrofor jest fabrycznie napompowany do około 1,7-2 Bar. Przeponę wykonano z tworzywa **dopuszczonego do celów spożywczych**.

Nóżki zbiornika umożliwiają stabilne jego ustawienie lub zawieszenie na ścianie. Można je dodatkowo zabezpieczyć gumowymi podkładkami. Umieszczona na górze **platforma** przeznaczona jest do zamontowania pompy ssącej (śruby fi 8). Pod zaślepką znajduje się **wentyl**, pozwalający w razie potrzeby uzupełnić powietrze w zbiorniku.



Montaż zestawu hydroforowego

Cały zestaw - pompa z osprzętem, zbiornik i wąż antywibracyjny - jest gotowy do podłączenia. Zarówno pompa jak i zbiornik posiadają gwinty przyłączeniowe o średnicy **1 cal**. Po zamontowaniu i uszczelnieniu pompę należy zalać wodą. Wyłącznik ciśnieniowy daje możliwość regulacji ciśnienia załączania i wyłączania. Skręcony zestaw ma około 80 cm wysokości.

Montując zestaw, warto wyposażyć się również w dodatkowe akcesoria, takie jak np. filtr antypiaskowy, zawór zwrotny i zabezpieczenie przed suchobiegiem. Inne przydatne elementy oraz ich specyfikację znajdziesz w zakładce "Schemat podłączenia" oraz w naszym artykule [jak podłączyć zestaw hydroforowy?](#)



> GOTOWY ZESTAW <

- > wielostopniowa pompa ssąca <
- > wirniki ze stali nierdzewnej <
- > automatyczne wyłączanie <
- > wszechstronne zastosowanie <
 - > wydajność o 100 l/min <
 - > zasysanie z 8 m głębokości <
 - > cicha i efektywna praca <
- > mocny, ciągły strumień wody <
 - > zbiornik 100 <
 - > 2 lata gwarancji <



Dane techniczne

Zestaw hydroforowy:

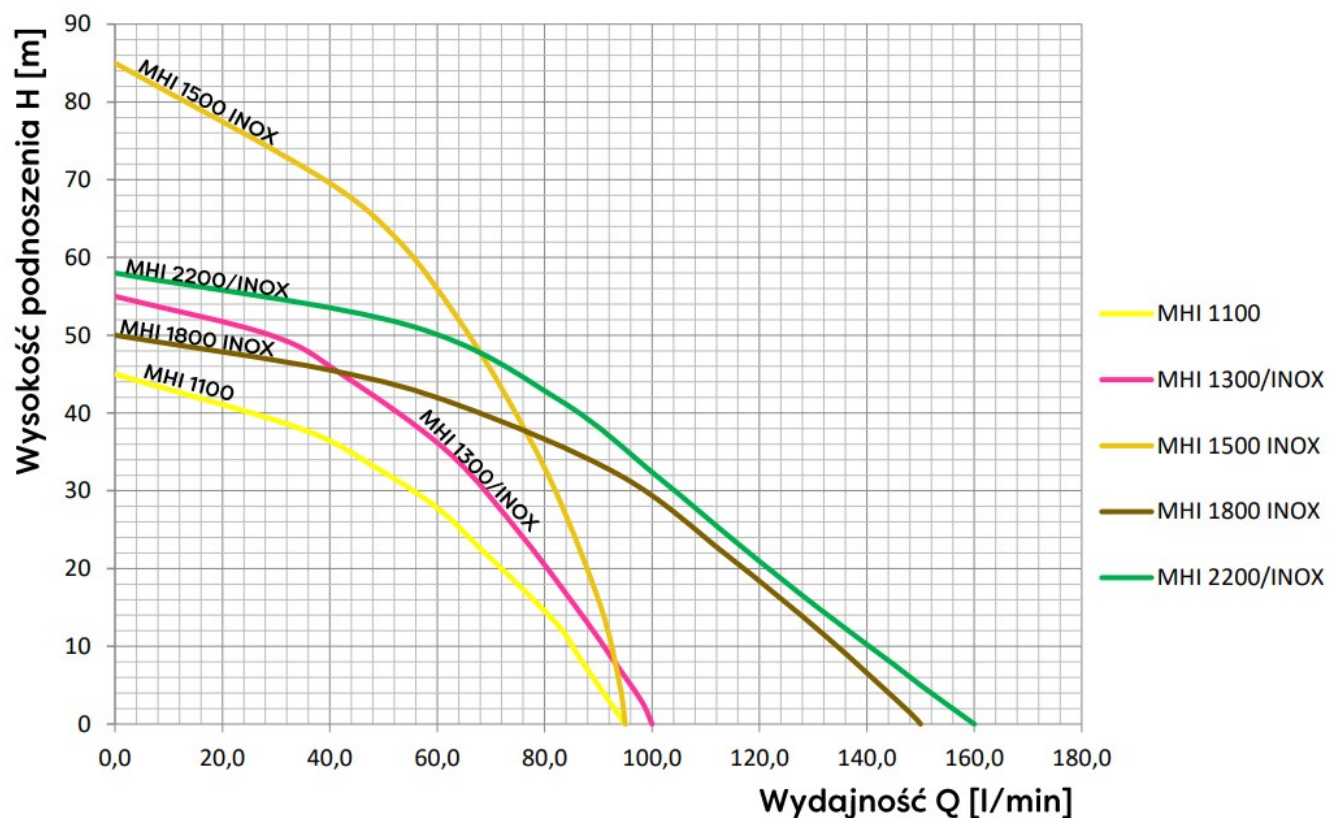
Pompa z osprzętem (manometr, wyłącznik ciśnieniowy) + zbiornik przeponowy 100L + wąż antywibracyjny z kolaniem

Pompa:	MHI 1300 INOX wielostopniowa, samossąca, odśrodkowa pompa hydroforowa Omnigena
Zasilanie:	230V
Pobór prądu:	7,0 A
Moc:	1300W
Max. wydajność:	100 l/min
Max. wysokość podnoszenia:	55 m
Max. ciśnienie	ok. 5,5 Bar
Korpus ssąco-tłoczny:	żeliwo
Konsola:	żeliwo
Dławica mechaniczna:	węglik krzemu / grafit
Wał pompy:	stal nierdzewna
Wirnik:	stal nierdzewna
Prędkość obrotowa silnika:	2850 RMP
Średnica przyłącza:	1" GW x 1"GW
Wbudowane zabezpieczenie termiczne:	TAK
Max. temperatura cieczy:	35°C
Głębokość zasysania:	8 m

Klasa izolacji:	B
Tryb pracy:	ciągły
Stopień ochrony:	IP 44

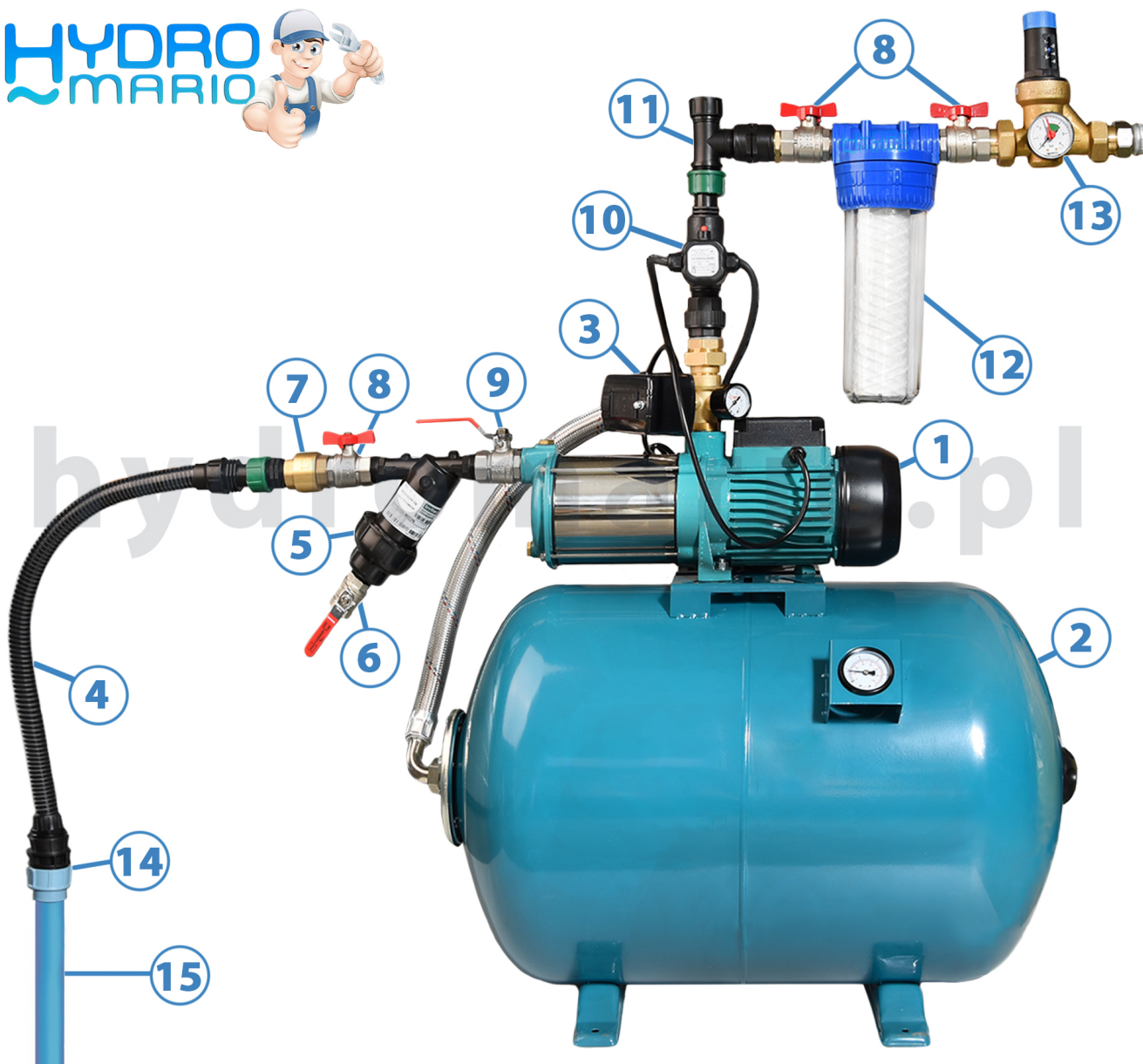
Zbiornik:	przeponowy
Typ:	100
Orientacja	pozioma
Przepona w zestawie:	TAK

Długość węża:	70 cm
Waga zestawu:	ok. 40 kg
Gwarancja:	2 lata



Schemat podłączenia

Przykładowy schemat podłączenia zestawu hydroforowego



1. [Pompa hydroforowa](#)
2. [Zbiornik przeponowy](#)
3. [Osprzęt pompy z wyłącznikiem ciśnieniowym](#)

-
4. [Rurka ssąca](#)
 5. [Filtr antypiaskowy](#)
 6. [Zawór filtra antypiaskowego](#)
 7. [Zawór zwrotny](#)
 8. [Zawór kulowy nyplowy motylkowy](#)
 9. [Zawór kulowy nyplowy z rączką](#)
 10. [Zabezpieczenie przed suchobiegiem](#)
 11. [Trójnik zalewowy](#)
 12. [Filtr wodny przepływowy](#)
 13. [Regulator ciśnienia z manometrem](#)
 14. [Złączka PE](#)
 15. Rura PE