

Link do produktu: <https://www.hydromario.pl/zestaw-hydroforowy-jsw-150-ibo-zbiornik-50l-p-2105.html>



## Zestaw hydroforowy JSW 150 IBO + zbiornik 50L

|                                 |                           |
|---------------------------------|---------------------------|
| Cena                            | <b>648,00 zł</b>          |
| Czas wysyłki                    | <b>48 godzin</b>          |
| Numer katalogowy                | <b>BG-JSW-150-OSP-50L</b> |
| Kod EAN                         | <b>5903137512352</b>      |
| Producent                       | <b>IBO</b>                |
| Zbiornik                        | <b>przeponowy 50</b>      |
| Zasilanie                       | <b>230V</b>               |
| Wydajność                       | <b>80 l/min</b>           |
| Moc                             | <b>1500W</b>              |
| Maksymalna wysokość zasysania   | <b>8 m</b>                |
| Maksymalna wysokość podnoszenia | <b>46 m</b>               |

### Opis produktu

JSW 150 IBO + ZBIORNIK 50

#### Zestaw hydroforowy 50 L

Zestaw hydroforowy JSW 150 na 50L to propozycja warta uwagi. Mocna, wydajna i solidna pompa dobrze odpowie na potrzeby domu, gospodarstwa, domku letniskowego, działki czy systemu nawadnianie. Dzięki wysokim parametrom sprawdza się w bardzo wielu zastosowaniach. Kompletny zestaw ze zbiornikiem jest gotowy do podłączenia.

Zastanawiasz się, czy warto montować zestaw ze zbiornikiem? Zapraszamy do zapoznania się z naszym artykułem: [Zestaw bez zbiornika czy ze zbiornikiem](#).



### Pompa do wody

Pompa JSW 150 może tłoczyć nawet **80 litrów** wody na minutę. Wytwarza wysokie ciśnienie i jest w stanie podnieść wodę maksymalnie na **46 m** w górę. Zdolność zasysania została zwiększona dzięki zastosowaniu tuby Venturiego i wynosi 8 m. Nawet z takiej głębokości pompa jest w stanie stale pobierać czystą, zimną wodę, a następnie podawać ją użytkownikom.

Pompa wyposażona w osprzęt hydroforowy (manometr, wyłącznik ciśnieniowy) umożliwiające automatyczne sterowanie pracą urządzenia.



### Hydrofor 50

Zbiornik przeponowy jest wykonany z **grubej stali węglowej** i pokryty z zewnątrz lakierem **zapobiegającym korozji**. Wewnątrz znajduje się gumowa przepona (EPDM). Pełni ona funkcję membrany oddzielającej powietrze od wody w zbiorniku. Dzięki niej zbiornik nie ma bezpośredniego kontaktu z wodą, więc nie zużywa się tak szybko i nie koroduje.

Hydrofor jest fabrycznie napompowany do około 1,7-2 Bar. Przeponę wykonano z tworzywa **dopuszczonego do celów spożywczych**.

Zbiornik posiada **nóżki**, które umożliwiają stabilne jego ustawienie lub zawieszenie na ścianie. Można je dodatkowo zabezpieczyć gumowymi podkładkami. Umieszczona na górze **platforma** przeznaczona jest do zamontowania pompy ssącej (śruby fi 8). Pod zaślepką znajduje się **wentyl**, by w razie potrzeby uzupełnić powietrze w zbiorniku.



### Montaż zestawu hydroforowego

Cały zestaw - pompa z osprzętem, zbiornik i wąż antywibracyjny - jest gotowy do podłączenia. Zarówno pompa jak i zbiornik posiadają gwinty przyłączeniowe o średnicy **1 cal**. Po zamontowaniu i uszczelnieniu pompę należy zalać wodą. Wyłącznik ciśnieniowy daje możliwość regulacji ciśnienia załączania i wyłączania. Skręcony zestaw ma około 60 cm wysokości.

Montując zestaw, warto wyposażyć się również w dodatkowe akcesoria, takie jak np. filtr antypiaskowy, zawór zwrotny i zabezpieczenie przed suchobiegiem. Inne przydatne elementy oraz ich specyfikację znajdziesz w zakładce "Schemat podłączenia" oraz w naszym artykule [Jak podłączyć zestaw hydroforowy?](#)



> GOTOWY ZESTAW <

- > mocna, wydajna pompa ssąca <
- > automatyczne wyłączanie <
- > wszechstronne zastosowanie <
  - > solidna konstrukcja <
- > zasysanie z 8 m głębokości <
- > cicha i efektywna praca <
- > mocny, ciągły strumień wody <
  - > zbiornik 50 <
  - > 2 lata gwarancji <



---

## Dane techniczne

|                            |                                                                                                                                             |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zestaw hydroforowy:        | <b>Pompa z osprzętem (manometr, wyłącznik ciśnieniowy) + zbiornik przeponowy 50L + wąż antywibracyjny z kolanem do czystej, zimnej wody</b> |
| Zastosowanie:              |                                                                                                                                             |
| Pompa:                     | <b>JSW 150<br/>jednostopniowa, samossąca,<br/>odśrodkowa pompa hydroforowa<br/>Dambat // IBO</b>                                            |
| Zasilanie:                 | <b>230V</b>                                                                                                                                 |
| Pobór prądu:               | <b>5,6A</b>                                                                                                                                 |
| Moc:                       | <b>1500W</b>                                                                                                                                |
| Max. wydajność:            | <b>80 l/min</b>                                                                                                                             |
| Max. wysokość podnoszenia: | <b>46 m</b>                                                                                                                                 |
| Max. ciśnienie             | <b>ok. 4,6 Bar</b>                                                                                                                          |
| Obudowa:                   | <b>żeliwo</b>                                                                                                                               |
| Wał i rotor:               | <b>stal nierdzewna AISI 304</b>                                                                                                             |
| Wirnik:                    | <b>noryl</b>                                                                                                                                |
| Międzyściana / Konsola:    | <b>stal nierdzewna AISI 304/<br/>aluminium</b>                                                                                              |
| Dyfuzor/kierownica:        | <b>noryl</b>                                                                                                                                |

---

|                                     |                            |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Dławica mechaniczna:                | <b>ceramika/grafit/NBR</b> |
| Prędkość obrotowa silnika:          | <b>2850 RMP</b>            |
| Średnica przyłącza:                 | <b>1" GW x 1"GW</b>        |
| Wbudowane zabezpieczenie termiczne: | <b>TAK</b>                 |

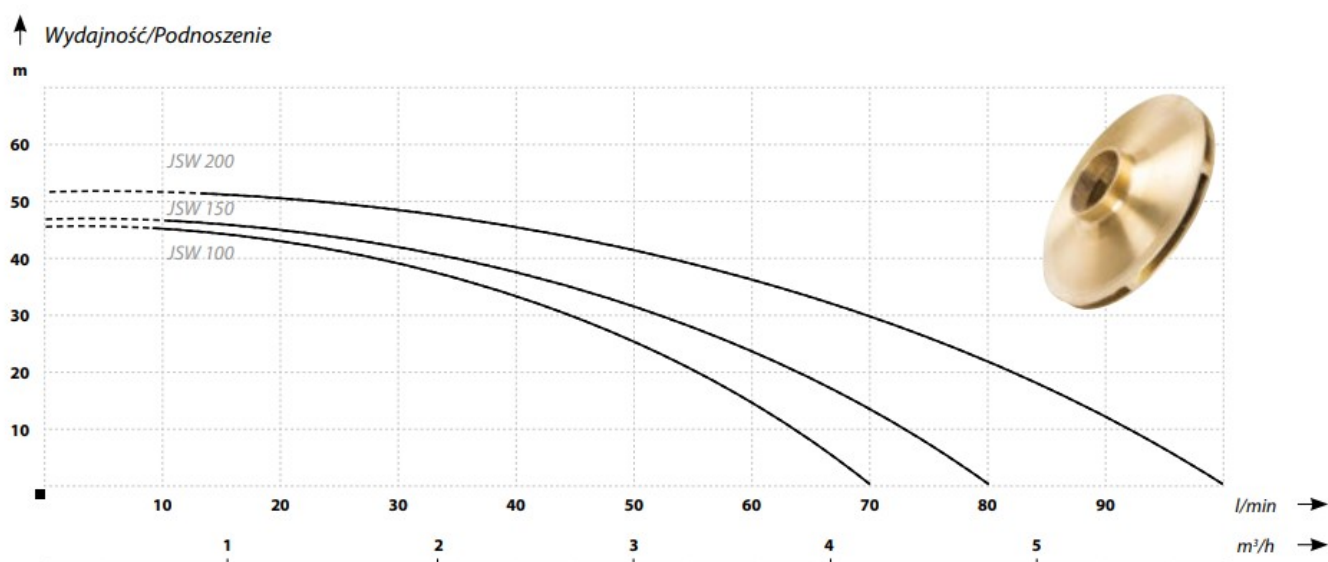
|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Max. temperatura cieczy:    | <b>40°C</b>   |
| Max. temperatura otoczenia: | <b>40°C</b>   |
| Klasa izolacji:             | <b>B</b>      |
| Tryb pracy:                 | <b>ciągły</b> |
| Stopień ochrony:            | <b>IP 44</b>  |

|                      |                   |
|----------------------|-------------------|
| Zbiornik:            | <b>przeponowy</b> |
| Typ:                 | <b>50</b>         |
| Orientacja           | <b>pozioma</b>    |
| Przepona w zestawie: | <b>TAK</b>        |

|               |              |
|---------------|--------------|
| Długość węża: | <b>60 cm</b> |
|---------------|--------------|

Waga zestawu: **ok. 25 kg**

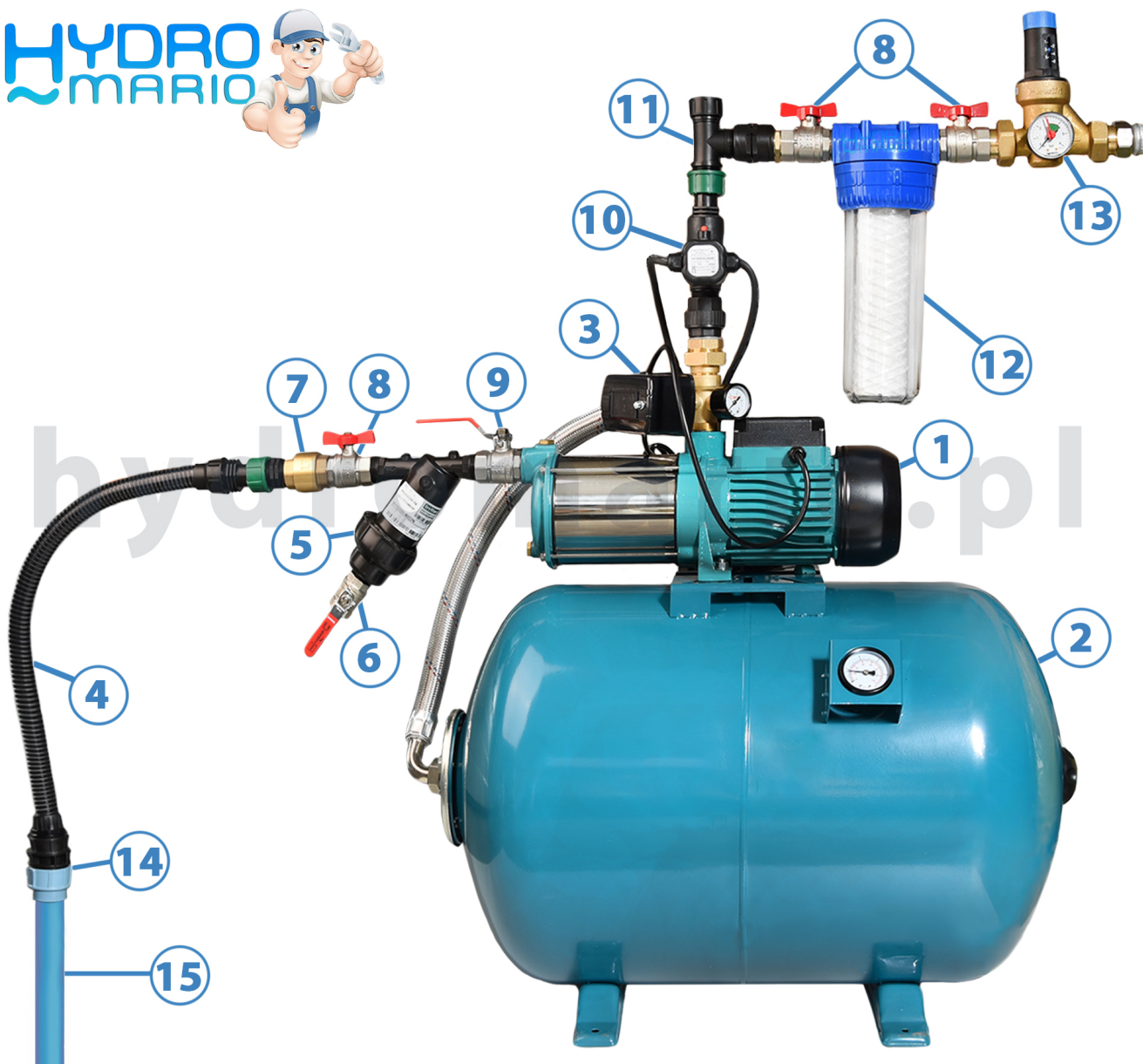
Gwarancja: **2 lata**



| PARAMETRY |                 |                   |                 |               |                      |                 |               |                          |           |
|-----------|-----------------|-------------------|-----------------|---------------|----------------------|-----------------|---------------|--------------------------|-----------|
| Nazwa     | Podnoszenie (m) | Wydajność (l/min) | Moc silnika (W) | Zasilanie (V) | Zdolność ssania (m.) | Pobór prądu (A) | Króćce (cale) | Wymiary dl/wys/szer (cm) | Waga (kg) |
| JSW 100   | 45              | 70                | 1100            | 230           | 8                    | 3,2             | 1x1           | 39/21/19                 | 11        |
| JSW 150   | 46              | 80                | 1500            | 230           | 8                    | 5,6             | 1x1           | 41/21/19                 | 11,5      |
| JSW 200   | 53              | 100               | 1800            | 230           | 8                    | 8,2             | 1x1¼          | 52/25/22                 | 17        |

Schemat podłączenia

**Przykładowy schemat podłączenia zestawu hydroforowego**



1. [Pompa hydroforowa](#)
2. [Zbiornik przeponowy](#)
3. [Osprzęt pompy z wyłącznikiem ciśnieniowym](#)

- 
4. [Rurka ssąca](#)
  5. [Filtr antypiaskowy](#)
  6. [Zawór filtra antypiaskowego](#)
  7. [Zawór zwrotny](#)
  8. [Zawór kulowy nyplowy motylkowy](#)
  9. [Zawór kulowy nyplowy z rączką](#)
  10. [Zabezpieczenie przed suchobiegiem](#)
  11. [Trójnik zalewowy](#)
  12. [Filtr wodny przepływowy](#)
  13. [Regulator ciśnienia z manometrem](#)
  14. [Złączka PE](#)
  15. Rura PE