

Link do produktu: <https://www.hydromario.pl/zestaw-hydroforowy-jet-100a-ibo-zbiornik-50l-kompakt-p-2270.html>



Zestaw hydroforowy JET 100A IBO + zbiornik 50L (kompakt)

Cena	556,00 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BG-JET100A-50L-IBO-MALY
Kod EAN	5903887217651
Producent	IBO
Zbiornik	przeponowy 50
Zasilanie	230V
Wydajność	60 l/min
Moc	1100W
Maksymalna wysokość zasysania	8 m
Maksymalna wysokość podnoszenia	50 m

Opis produktu

JET 100 IBO + ZBIORNIK 50 (kompakt)

Zestaw hydroforowy 50

Woda z własnego ujęcia to komfort i niezależność. Jednym ze sprawdzonych i najlepszych sposobów na jej dystrybucję jest zastosowanie zestawu hydroforowego. Zestaw pompy powierzchniowej JET 100 ze zbiornikiem 50 L świetnie sprawdzi się w dostarczaniu wody do domu, domku letniskowego, gospodarstwa, na działkę, do ogrodu i nie tylko. Pompa 1,1kW potrafi sprostać oczekiwaniom wielu użytkowników, a zbiornik 50L efektywnie wspiera jej działanie.

Zastanawiasz się, czy warto montować zestaw ze zbiornikiem? Zapraszamy do zapoznania się z naszym artykułem: [Zestaw bez zbiornika czy ze zbiornikiem](#).



Pompa do wody

Pompy samossące są bardzo proste w obsłudze. Po zamontowaniu i wstępnym zalaniu JET 100 może stale tłoczyć do **60 litrów** wody na minutę. Pompa jest w stanie podnieść wodę maksymalnie na **50 m** w górę, ponieważ wytwarza wysokie ciśnienie nawet do 5 Bar.

Zestaw przeznaczony jest do pobierania czystej, zimnej wody z ujęć o głębokości nawet **8 m**.



Pompa wyposażona w osprzęt hydroforowy (manometr, wyłącznik ciśnieniowy) umożliwiającą automatyczne sterowanie pracą urządzenia.

Hydrofor 50

Zbiornik przeponowy jest wykonany z **grubej stali węglowej** i pokryty z zewnątrz lakierem **zapobiegającym korozji**. Wewnątrz znajduje się gumowa przepona (EPDM). Pełni ona funkcję membrany oddzielającej powietrze od wody w zbiorniku. Dzięki niej zbiornik nie ma bezpośrednio kontaktu z wodą, więc nie zużywa się tak szybko i nie koroduje.

Hydrofor jest fabrycznie napompowany do około 1,7-2 Bar. Przeponę wykonano z tworzywa **dopuszczonego do celów spożywczych**.

Nóżki umożliwiają stabilne jego ustawienie lub zawieszenie na ścianie. Można je dodatkowo zabezpieczyć gumowymi podkładkami. Umieszczona na górze **platforma** przeznaczona jest do zamontowania pompy ssącej (śruby fi 8). Pod zaślepką znajduje się **wentyl**, pozwalający w razie potrzeby uzupełnić powietrze w zbiorniku.



Montaż zestawu hydroforowego

Cały zestaw - pompa z osprzętem, zbiornik i wąż antywibracyjny - jest gotowy do podłączenia. Zarówno pompa jak i zbiornik posiadają gwinty przyłączeniowe o średnicy **1 cal**. Po zamontowaniu i uszczelnieniu pompę należy zalać wodą. Wyłącznik ciśnieniowy daje możliwość regulacji ciśnienia załączania i wyłączania.

Kompaktowa wersja tego zestawu różni się od standardowej rodzajem węża. Inny sposób łączenia elementów (bez dodatkowego mosiężnego wyjścia tłocznego) pozwala ograniczyć rozmiar zestawu o około 10 cm - całość po skręceniu ma **mniej niż 60 cm wysokości**. Podczas montażu rekomendujemy podłączenie najpierw pompy z wężem, potem zbiornika z wężem, a na koniec ustawienie pompy na zbiorniku i przykręcenie śrubami (fi 8).

Warto wyposażyć się również w dodatkowe akcesoria, takie jak np. filtr antypiaskowy, zawór zwrotny i zabezpieczenie przed suchobiegiem. Inne przydatne elementy oraz ich specyfikację znajdziesz w zakładce "Schemat podłączenia" oraz w naszym artykule [Jak podłączyć zestaw hydroforowy?](#).



- > GOTOWY ZESTAW <
- > wydajna pompa ssąca <
- > automatyczne wyłączanie <
- > wszechstronne zastosowanie <
- > zasysanie z 8 m głębokości <
- > cicha i efektywna praca <
- > mocny, ciągły strumień wody <
- > zbiornik 50 <
- > bardziej kompaktowa konstrukcja <
- > 2 lata gwarancji <



Dane techniczne

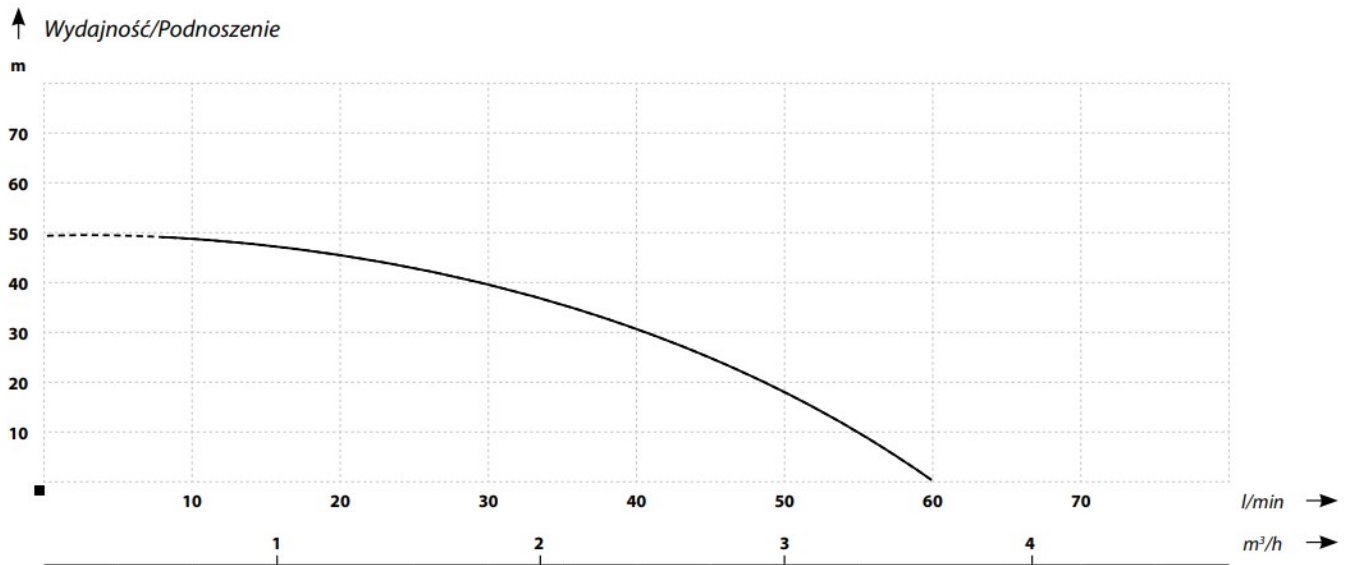
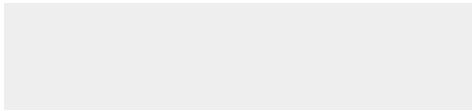
Zestaw hydroforowy:	Pompa z osprzętem (manometr, wyłącznik ciśnieniowy) + zbiornik przeponowy 50L + wąż antywibracyjny z kolaniem (NISKI)
Pompa:	JET 100 jednostopniowa, samossąca, odśrodkowa pompa hydroforowa Dambat // IBO
Zasilanie:	230V
Pobór prądu:	3,2A
Moc:	1100W
Max. wydajność:	60 l/min
Max. wysokość podnoszenia:	50 m
Max. ciśnienie	ok. 5 Bar
Obudowa:	żeliwo
Wał i rotor:	stal nierdzewna AISI 304
Wirnik:	noryl
Międzyściana / konsola:	żeliwo
Dyfuzor/kierownica:	noryl
Dławica mechaniczna:	ceramika/grafit/NBR
Prędkość obrotowa silnika:	2850 RMP

Średnica przyłącza:	1" GW x 1"GW
Wbudowane zabezpieczenie termiczne:	TAK

Max. temperatura cieczy:	40°C
Max. temperatura otoczenia:	40°C
Klasa izolacji:	B
Tryb pracy:	ciągły
Stopień ochrony:	IP 44

Zbiornik:	przeponowy
Typ:	50
Orientacja	pozioma
Przepona w zestawie:	TAK

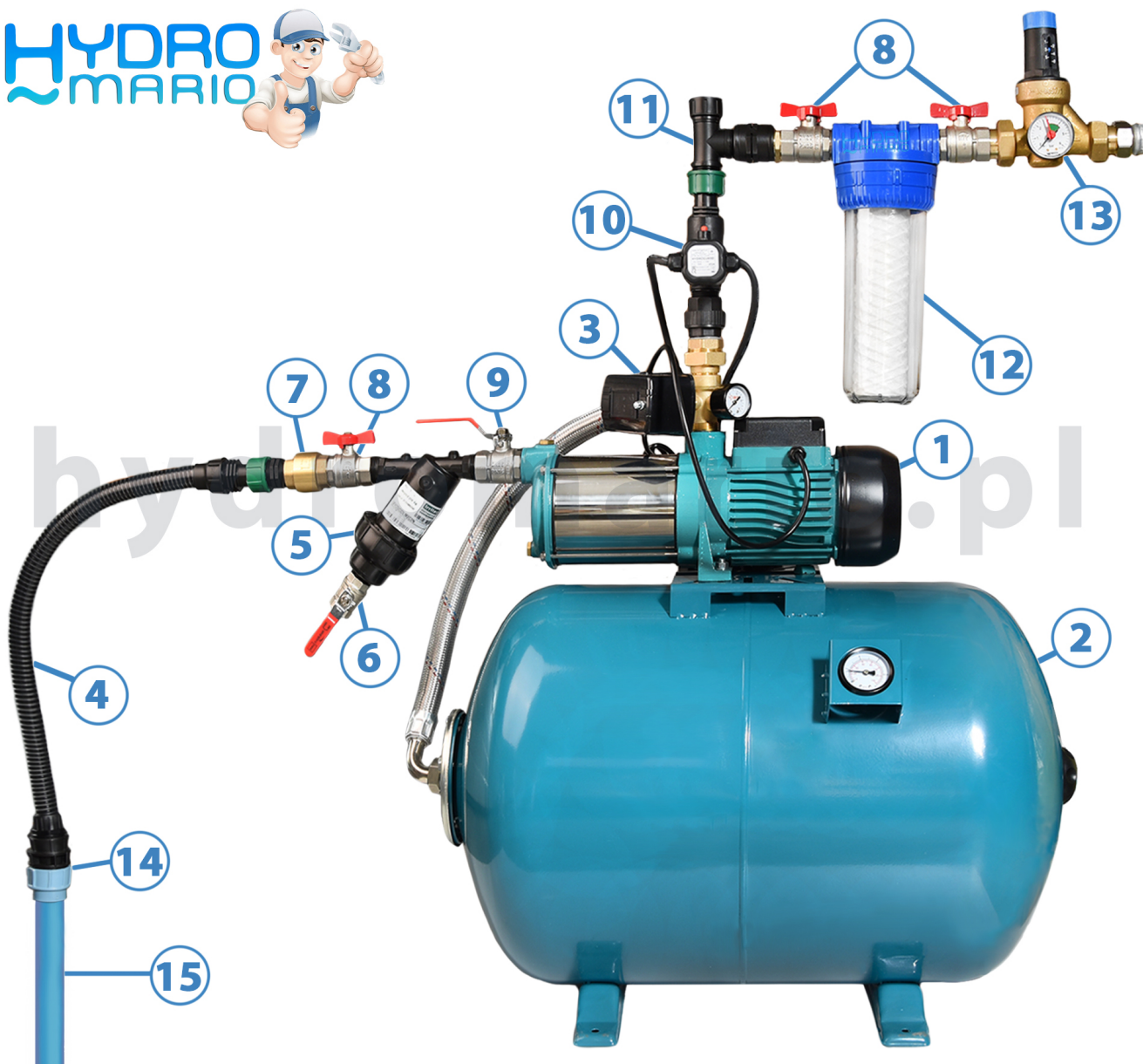
Długość węża:	cienki - 30 cm
Waga zestawu:	ok. 25 kg
Gwarancja:	2 lata



PARAMETRY									
Nazwa	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (W)	Zasilanie (V)	Zdolność ssania (m.)	Pobór prądu (A)	Króćce (cale)	Wymiary dł/wys/szer (cm)	Waga (kg)
JET 100A	50	60	1100	230	8	3,2	1x1	39/20/18	11,5
JET 100A LONG	50	60	1100	230	8	3,6	1x1	44/21/18	12,5

Schemat podłączenia

Przykładowy schemat podłączenia zestawu hydroforowego



1. [Pompa hydroforowa](#)
2. [Zbiornik przeponowy](#)
3. [Osprzęt pompy z wyłącznikiem ciśnieniowym](#)

-
4. [Rurka ssąca](#)
 5. [Filtr antypiaskowy](#)
 6. [Zawór filtra antypiaskowego](#)
 7. [Zawór zwrotny](#)
 8. [Zawór kulowy nyplowy motylkowy](#)
 9. [Zawór kulowy nyplowy z rączką](#)
 10. [Zabezpieczenie przed suchobiegiem](#)
 11. [Trójnik zalewowy](#)
 12. [Filtr wodny przepływowy](#)
 13. [Regulator ciśnienia z manometrem](#)
 14. [Złączka PE](#)
 15. Rura PE