

Link do produktu: <https://www.hydromario.pl/zestaw-hydroforowy-aj-5060-ibo-zbiornik-100l-p-2366.html>

Zestaw hydroforowy AJ 50/60 IBO + zbiornik 100L

Cena	839,00 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BG-AJ50/60-100L
Producent	IBO
Zbiornik	przeponowy 100
Zasilanie	230V
Wydajność	60 l/min
Moc	1100W
Maksymalna wysokość zasysania	8 m
Maksymalna wysokość podnoszenia	50 m

Opis produktu

AJ 50/60 IBO + ZBIORNIK 100

Zestaw hydroforowy 100

Woda z własnego ujęcia to komfort i niezależność. Jednym ze sprawdzonych i najlepszych sposobów na jej dystrybucję jest zastosowanie zestawu hydroforowego. Zestaw pompy powierzchniowej AJ 50/60 ze zbiornikiem 100 L świetnie sprawdzi się w dostarczaniu wody do domu, domku letniskowego, gospodarstwa, na działkę, do ogrodu i nie tylko. Porządny zbiornik zapewni stały dostęp do wody pod ciśnieniem, a mocna pompa 1,1kW potrafi sprostać oczekiwaniom wielu użytkowników.

Zastanawiasz się, czy warto montować zestaw ze zbiornikiem? Zapraszamy do zapoznania się z naszym artykułem: [Zestaw bez zbiornika czy ze zbiornikiem](#).

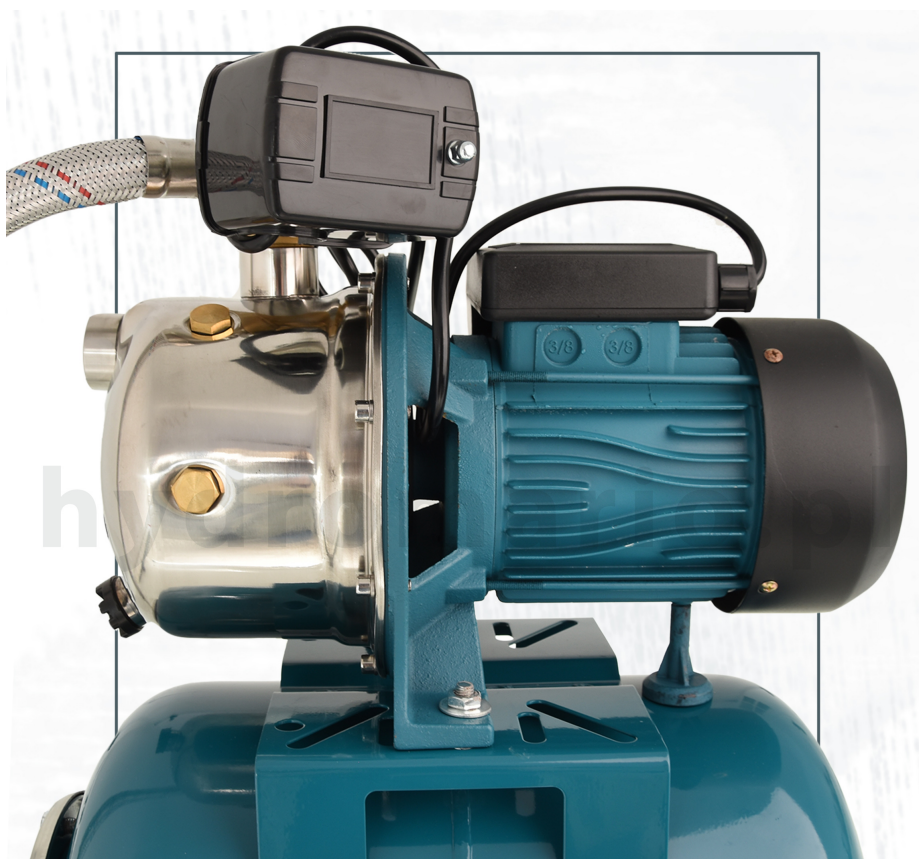


Pompa do wody

Pompy samossące są bardzo proste w obsłudze. Po zamontowaniu i wstępnym zalaniu AJ 50/60 może stale tłoczyć do **60 litrów** wody na minutę. Pompa jest w stanie podnieść wodę maksymalnie na **50 m** w górę, ponieważ wytwarza wysokie ciśnienie nawet do 5 Bar.

Zestaw przeznaczony jest do pobierania czystej, zimnej wody z ujęć o głębokości nawet **8 m**.

Szczególnym atutem konstrukcyjnym modelu AJ 50/60 jest **korpus ssący ze stali nierdzewnej**. Wykorzystanie stali INOX do budowy pompy gwarantuje większą wytrzymałość niż w wypadku urządzeń wykonanych w całości z żeliwa.



Pompa wyposażona w osprzęt hydroforowy (manometr, wyłącznik ciśnieniowy) umożliwiającą automatyczne sterowanie pracą urządzenia.

Hydrofor 100

Zbiornik przeponowy jest wykonany z **grubej stali węglowej** i pokryty z zewnątrz lakierem **zapobiegającym korozji**. Wewnątrz znajduje się gumowa przepona (EPDM). Pełni ona funkcję membrany oddzielającej powietrze od wody w zbiorniku. Dzięki niej zbiornik nie ma bezpośrednio kontaktu z wodą, więc nie zużywa się tak szybko i nie koroduje.

Hydrofor jest fabrycznie napompowany do około 1,7-2 Bar. Przeponę wykonano z tworzywa **dopuszczonego do celów spożywczych**.

Nóżki umożliwiają stabilne jego ustawienie lub zawieszenie na ścianie. Można je dodatkowo zabezpieczyć gumowymi podkładkami. Umieszczona na górze **platforma** przeznaczona jest do zamontowania pompy ssącej (śruby fi 8). Pod zaślepką znajduje się **wentyl**, pozwalający w razie potrzeby uzupełnić powietrze w zbiorniku.



Montaż zestawu hydroforowego

Cały zestaw - pompa z osprzętem, zbiornik i wąż antywibracyjny - jest gotowy do podłączenia. Zarówno pompa jak i zbiornik posiadają gwinty przyłączeniowe o średnicy **1 cal**. Po zamontowaniu i uszczelnieniu pompę należy zalać wodą. Wyłącznik ciśnieniowy daje możliwość regulacji ciśnienia załączania i wyłączania. Skręcony zestaw ma około 70 cm wysokości.

Montując zestaw, warto wyposażyć się również w dodatkowe akcesoria, takie jak np. filtr antypiaskowy, zawór zwrotny i zabezpieczenie przed suchobiegiem. Inne przydatne elementy oraz ich specyfikację znajdziesz w zakładce "Schemat podłączenia" oraz w naszym artykule [jak podłączyć zestaw hydroforowy?](#).



- > GOTOWY ZESTAW <
- > wydajna pompa ssąca <
- > automatyczne wyłączanie <
- > wszechstronne zastosowanie <
- > solidny korpus ze stali nierdzewnej <
- > zasysanie z 8 m głębokości <
- > cicha i efektywna praca <
- > mocny, ciągły strumień wody <
- > zbiornik 100 <
- > 2 lata gwarancji <



Dane techniczne

Zestaw hydroforowy:

Pompa z osprzętem (manometr, wyłącznik ciśnieniowy) + zbiornik przeponowy 100L + wąż antywibracyjny z kolaniem

Pompa:

**AJ 50/60
jednostopniowa, samossąca,
odśrodkowa pompa hydroforowa
Dambat // IBO**

Zasilanie:

230V

Pobór prądu:

3,2A

Moc:

1100W

Max. wydajność:

60 l/min

Max. wysokość podnoszenia:

50 m

Max. ciśnienie

ok. 5 Bar

Obudowa:

stal nierdzewna AISI 304

Wał i rotor:

stal nierdzewna AISI 304

Wirnik:

noryl

Konsola:

żeliwo

Międzyściana:

stal nierdzewna AISI 304

Dyfuzor/kierownica:

noryl

Dławica mechaniczna:	ceramika/grafit/NBR
Prędkość obrotowa silnika:	2850 RMP
Średnica przyłącza:	1" GW x 1"GW
Wbudowane zabezpieczenie termiczne:	TAK

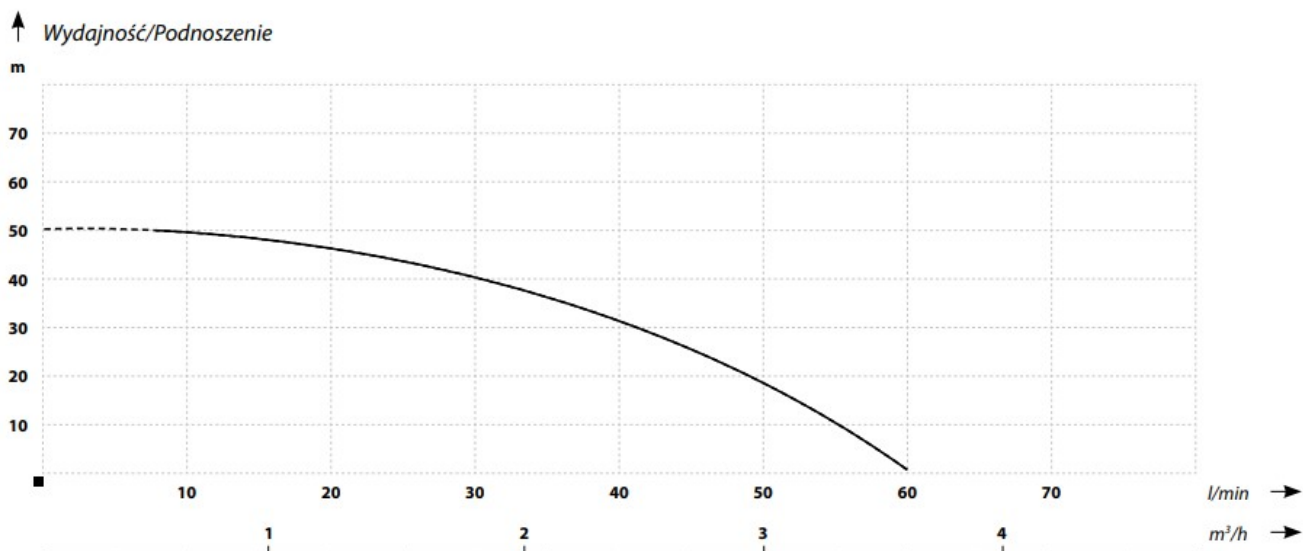
Max. temperatura cieczy:	40°C
Max. temperatura otoczenia:	40°C
Klasa izolacji:	B
Tryb pracy:	ciągły
Stopień ochrony:	IP 44

Zbiornik:	przeponowy
Typ:	100
Orientacja	pozioma
Przepona w zestawie:	TAK

Długość węża:	70 cm
---------------	--------------

Waga zestawu: **ok. 35 kg**

Gwarancja: **2 lata**

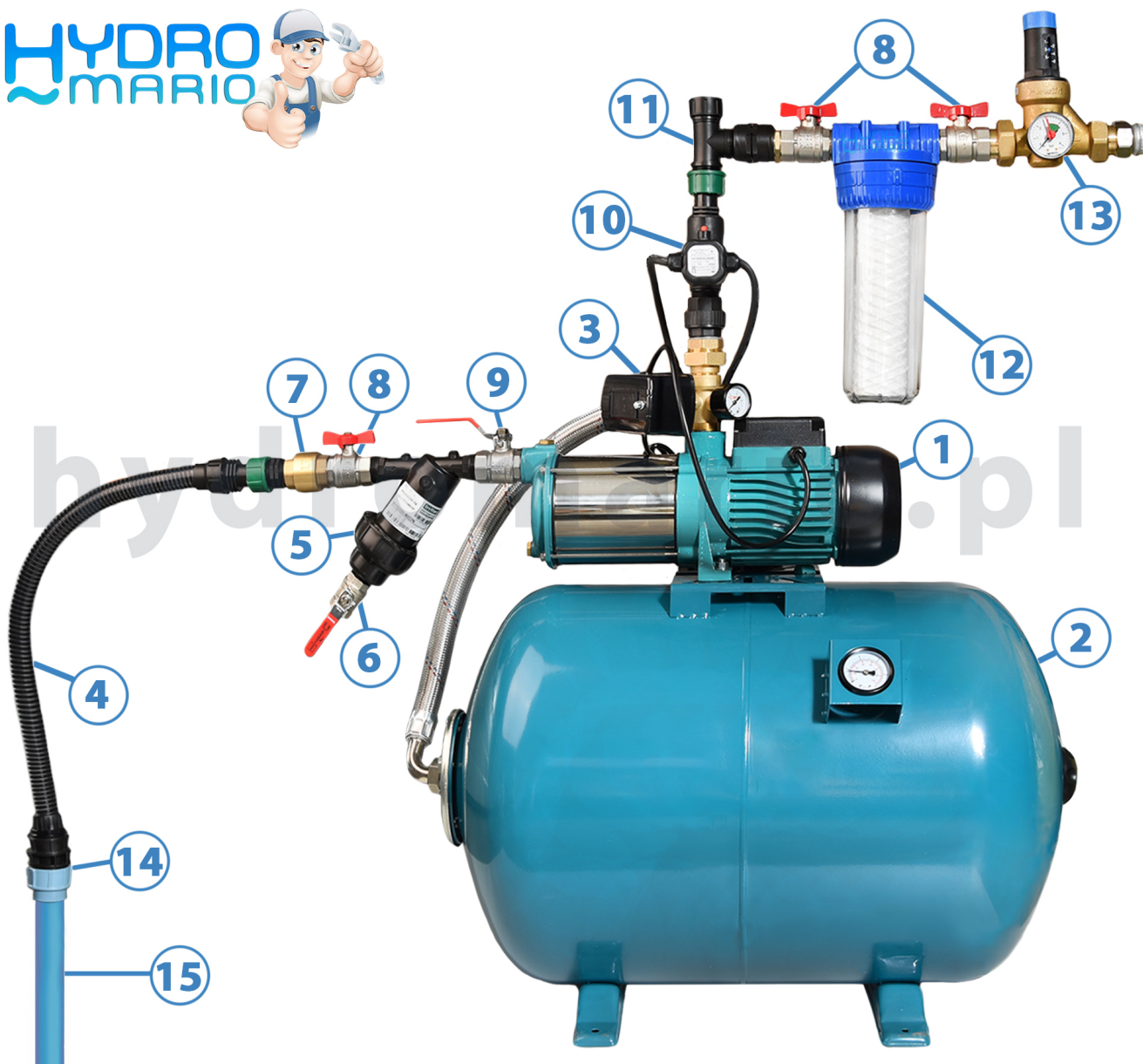


PARAMETRY

Nazwa	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (W)	Zasilanie (V)	Zdolność ssania (m.)	Pobór prądu (A)	Króćce (cale)	Wymiary dł./wys./szer (cm)	Waga (kg)
AJ 50/60	50	60	1100	230	8	3,2	1 x 1	37/21/20	10,5

Schemat podłączenia

Przykładowy schemat podłączenia zestawu hydroforowego



1. [Pompa hydroforowa](#)
2. [Zbiornik przeponowy](#)
3. [Osprzęt pompy z wyłącznikiem ciśnieniowym](#)

-
4. [Rurka ssąca](#)
 5. [Filtr antypiaskowy](#)
 6. [Zawór filtra antypiaskowego](#)
 7. [Zawór zwrotny](#)
 8. [Zawór kulowy nyplowy motylkowy](#)
 9. [Zawór kulowy nyplowy z rączką](#)
 10. [Zabezpieczenie przed suchobiegiem](#)
 11. [Trójnik zalewowy](#)
 12. [Filtr wodny przepływowy](#)
 13. [Regulator ciśnienia z manometrem](#)
 14. [Złączka PE](#)
 15. Rura PE