

Link do produktu: <https://www.hydromario.pl/pompa-hydroforowa-multi-hwa-2000-inox-p-2228.html>



Pompa hydroforowa MULTI HWA 2000 INOX

Cena	944,00 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BG-MULTIHWA2000-INOX
Kod EAN	8059893013316
Producent	Leader Pumps
Zasilanie	230V
Wydajność	100 l/min
Moc	1000W
Maksymalna wysokość zasysania	8 m
Maksymalna wysokość podnoszenia	46 m

Opis produktu

MULTI HWA 2000 INOX

Pompa hydroforowa

MULTI HWA to wysoce wydajna pompa hydroforowa o szerokim zastosowaniu. Może być wykorzystywana przy zasilaniu w wodę domów jedno- i wielorodzinnych, gospodarstw, zakładów, działek. Bardzo dobrze sprawdza się też w większych i mniejszych systemach nawadniania.

Pompa może pracować sama, w zestawie hydroforowym lub w zestawie ze sterownikiem. Zalety każdego z tych rozwiązań opisano w naszym poradniku: [Zestaw bez zbiornika czy ze zbiornikiem](#).



Wydajna pompa wielostopniowa do wody

MULTI HWA 2000 INOX to pompa wielostopniowa do czystej, zimnej wody słodkiej. Dzięki zastosowanym rozwiązaniom konstrukcyjnym jest w stanie osiągać wysokie parametry (do **100 litrów** wody na minutę i do **46 metrów** podnoszenia) przy mocy **1kW**. Szczególne atuty pompy to cicha praca i wysoka skuteczność samozasysania z max 8m.

MULTI HWA to solidne urządzenie. Jest łatwe w obsłudze i montażu. Dla zapewnienia komfortu użytkowania wyposażone zostało w rączkę do przenoszenia i przełącznik startujący. Pompa posiada przewód 1,5m z wtyczką.

Wersja **INOX** posiada wirniki wykonane ze stali nierdzewnej.



MULTI HWA 2000 INOX

- > wydajna, wielostopniowa pompa ssąca <
 - > solidna i trwała konstrukcja <
 - > wirniki ze stali nierdzewnej <
- > wygodna rączka do przenoszenia <
 - > prosta obsługa <
 - > zasysanie z 8 m głębokości <
 - > cicha i efektywna praca <
- > mocny, ciągły strumień wody <
 - > 2 lata gwarancji <



Dane techniczne



Rodzaj:

**wielostopniowa, samossąca,
odśrodkowa pompa hydroforowa**

Model:

MULTI HWA 2000 INOX

Producent:

Leader Pumps / Omnigena

Zasilanie:

230V

Pobór prądu:

4,5A

Moc:

1000W

Max. wydajność:

100 l/min

Max. wysokość podnoszenia:

46 m

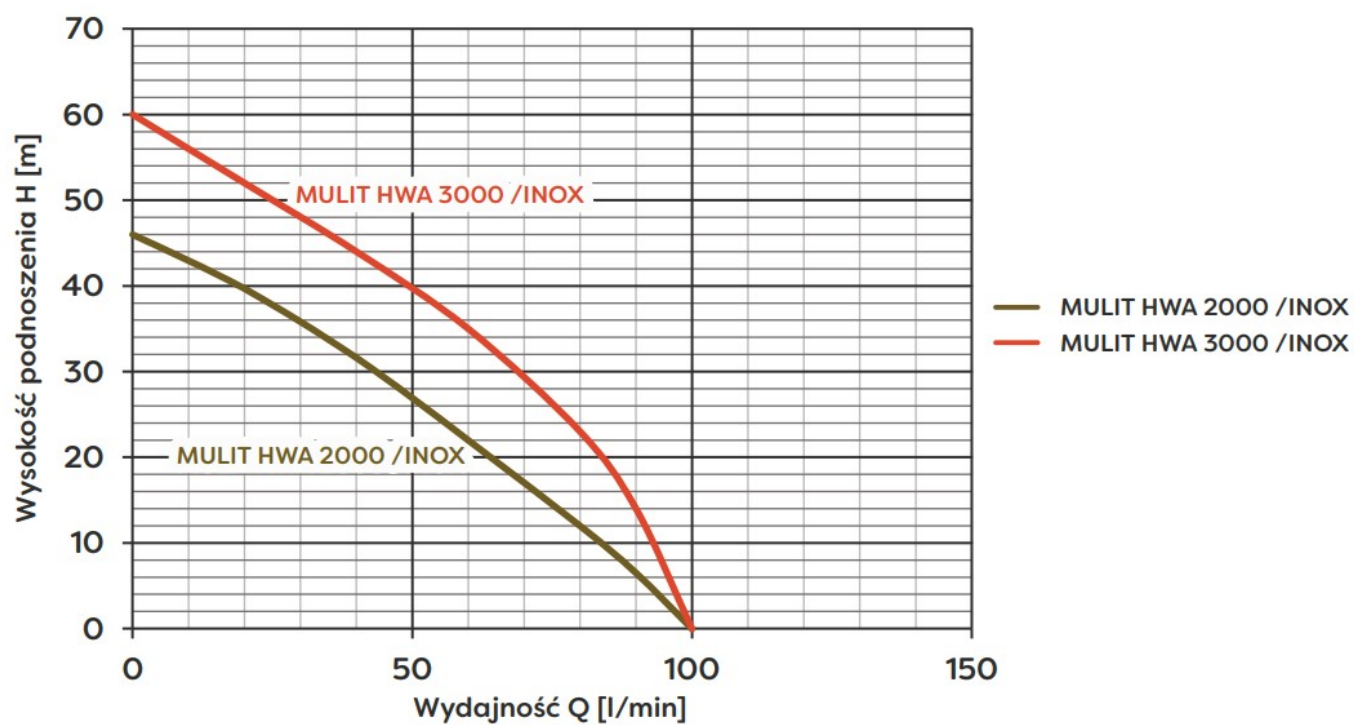
Max. ciśnienie	ok. 4,6 Bar
Max. temperatura cieczy:	35°C
Klasa izolacji:	B
Tryb pracy:	ciągły
Stopień ochrony:	IP X4
Korpus:	tworzywo / stal nierdzewna
Wał:	stal nierdzewna
Wirniki:	stal nierdzewna
Dławica mechaniczna:	węglik krzemu / grafit
Prędkość obrotowa silnika:	2800 obr/min
Długość kabla zasilającego:	1,5 m
Wymiary (dł. x wys. x sz.):	47 x 28 x 23 cm
Waga:	12 kg
Średnica przyłącza:	1" GW x 1"GW

Wbudowane zabezpieczenie
termiczne:

TAK

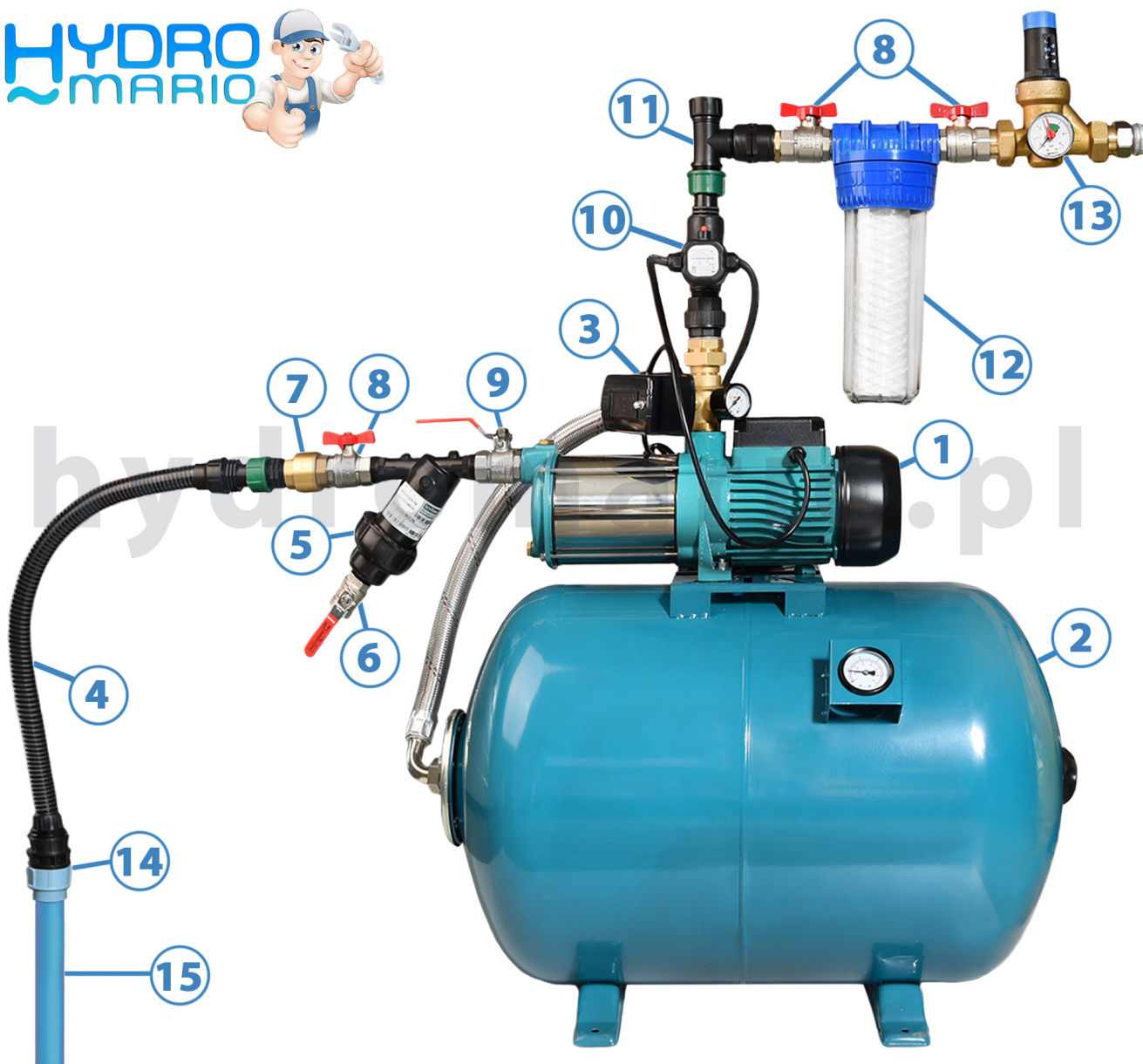
Gwarancja:

2 lata



Schemat podłączenia

Przykładowy schemat podłączenia zestawu hydroforowego



1. [Pompa hydroforowa](#)
2. [Zbiornik przeponowy](#)
3. [Osprzęt pompy z wyłącznikiem ciśnieniowym](#)

-
4. [Rurka ssąca](#)
 5. [Filtr antypiaskowy](#)
 6. [Zawór filtra antypiaskowego](#)
 7. [Zawór zwrotny](#)
 8. [Zawór kulowy nyplowy motylkowy](#)
 9. [Zawór kulowy nyplowy z rączką](#)
 10. [Zabezpieczenie przed suchobiegiem](#)
 11. [Trójnik zalewowy](#)
 12. [Filtr wodny przepływowy](#)
 13. [Regulator ciśnienia z manometrem](#)
 14. [Złączka PE](#)
 15. Rura PE