

Link do produktu: <https://www.hydromario.pl/pompa-glebinowa-3stm-16-p-2293.html>



Pompa głębinowa 3STM 16

Cena	687,00 zł
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BG-3STM16
Kod EAN	5903111344504
Producent	IBO
Zasilanie	230V
Wydajność	100 l/min
Moc	750W
Maksymalna wysokość podnoszenia	62 m

Opis produktu

3STM 16 IBO

Pompa głębinowa

Seria STM to wydajne, wielostopniowe pompy wirnikowe. 3 STM o średnicy 75 mm przeznaczona jest do montażu w studniach głębinowych 3- i 4-calowych. Jej zadaniem jest dystrybucja wody do codziennego użytku w domu czy domku letniskowych, a także zasilanie systemów nawadniania. Może być również stosowana przy odwodnieniach.



Pompa "antypiaskowa"

Pompa 3 STM dzięki zastosowaniu wytrzymałych materiałów konstrukcyjnych oraz mechanizmu tłoczącego z tzw. **wirnikami pływającymi**, jest bardziej odporna na znajdujący się w wodzie piasek. Dzięki temu dobrze sprawdza się nawet w świeżych studniach.

3 STM 16 to urządzenie o mocy **750 W**. Jej wysokie parametry - wydajność do **100 l/min** i zdolność podnoszenia **do 62 m** - pozwalają sprostać wielu zadaniom związanym z tłoczeniem wody z własnego ujęcia. Pompa posiada przyłącza o średnicy $\frac{5}{4}$ **cala** oraz fabryczny przewód 1,5m



3STM 16

- > wydajna pompa głębinowa - do 100 l/min <
- > podwyższona odporność na piasek <
- > duże ciśnienie - nawet 6 Bar na wyjściu pompy <
- > do studni 3- i 4-calowych <
- > wytrzymałe materiały - stal nierdzewna, mosiądz <
- > zabudowany kondensator oraz zabezpieczenie termiczne w silniku <
- > 2 lata gwarancji <



Poznaj
serie "antypiskowych" w wielostopniowych pomp głębinowych marki IBO

maksymalna wydajność	
Pompy o średnicy 2,5" ~ 66mm	
2,5 STM	45 l/min = 2700 l/h
Pompy o średnicy 3" ~ 75mm	
3 Ti	50 l/min = 3000 l/h
3 SDM	70 l/min = 4200 l/h
3 STM	100 l/min = 6000 l/h
Pompy o średnicy 3,5" ~ 90mm	
3,5 SDM 2/12	70 l/min = 4200 l/h
3,5 SDM - pozostałe modele	105 l/min = 6300 l/h
Pompy o średnicy 4" ~ 98mm	
4 SD / 4 SDM	4 SD 2/12: 80 l/min = 4800 l/h
	największe modele: nawet 500 l/min = 30000 l/h

Cechą
wspólną
tych pomp
jest
wytrzymała konstrukcja, która gwarantuje podwyższoną odporność na obecność drobinek piasku w tłocznej wodzie. Wiele modeli występuje w wersji z 1,5 m kablem startowym lub fabrycznie podłączonym przewodem 20 m z wtyczką.
[Sprawdź naszą ofertę!](#)

Dane techniczne

Rodzaj:	3-calowa, wielostopniowa pompa głębinowa o podwyższonej odporności na piasek
Model:	3STM 16
Producent:	Dambat // IBO
Zasilanie:	230V
Pobór prądu:	5,5A
Moc:	750W

Max. wydajność:	100 l/min
Max. wysokość podnoszenia:	62 m
Max. temperatura cieczy:	35°C
Max. temperatura otoczenia:	35°C
Klasa izolacji:	B
Tryb pracy:	ciągły
Stopień ochrony:	IP 68
Korpus ssący/tłoczny:	mosiądz
Obudowa:	stal nierdzewna AISI 304
Wał i rotor:	stal nierdzewna AISI 304
Wirnik:	noryl
Dyfuzor:	noryl
Dławica mechaniczna:	ceramika/sic/NBR
Silnik:	chłodzony olejem
Prędkość obrotowa silnika:	2850 RMP
Puszka rozruchowa:	NIE (zabudowany kondensator)
Długość przewodu zasilającego w	1,5 m

zestawie:

Wymiary (śr. x wys.):

75 mm x 1260 mm

Waga:

10 kg

Średnica przyłącza:

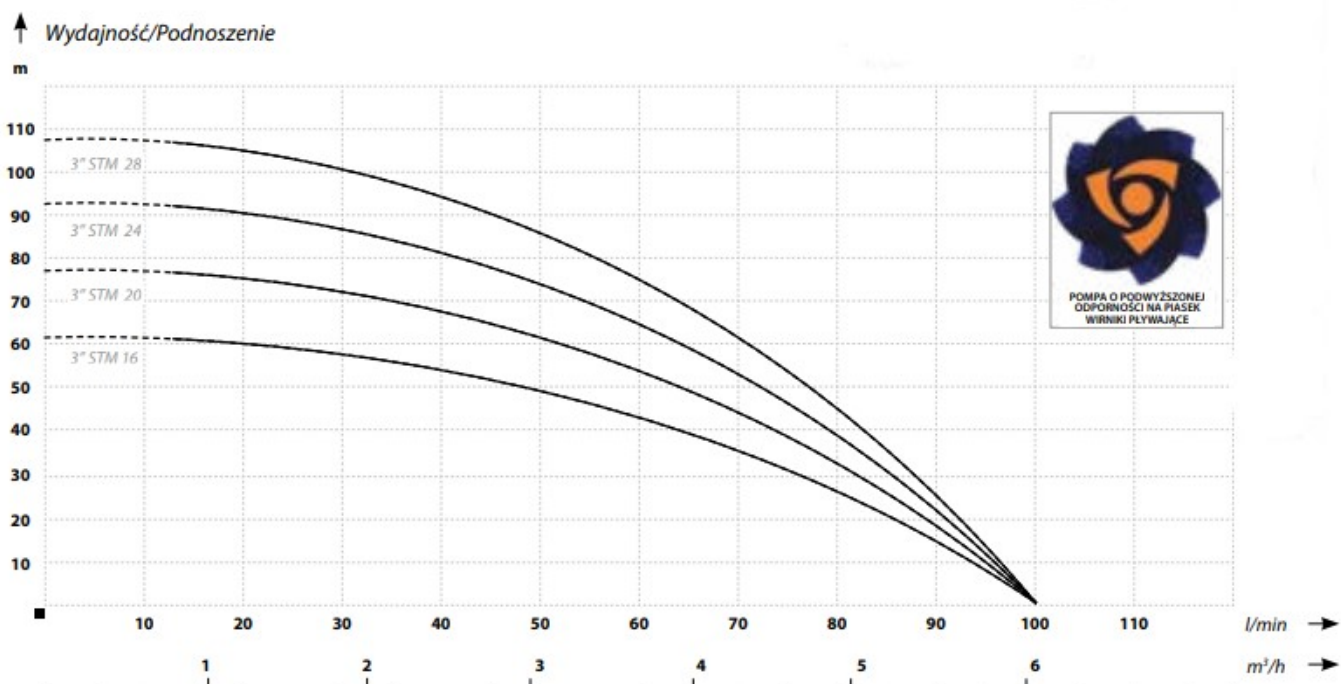
1 1/4" GW

Wbudowane zabezpieczenie
termiczne:

TAK

Gwarancja:

2 lata



PARAMETRY

Nazwa	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (W)	Zasilanie (V)	Pobór prądu (A)	Króciec (cale)	Wymiary śr./wys (mm)	Waga (kg)
3" STM 16	62	100	750	230	5,5	1¼	75/1260	10
3" STM 20	77	100	1100	230	6,7	1¼	75/1480	12
3" STM 24	93	100	1100	230	6,7	1¼	75/1580	14
3" STM 28	108	100	1500	230	9,7	1¼	75/1760	16