

Link do produktu: <https://www.hydromario.pl/mh1100-zestaw-hydroforowy-zbiornik-24l-omnigena-230v-p-272.html>



MH1100 Zestaw Hydroforowy Zbiornik 24L Omnigena (230V)

Cena	723,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	600141
Producent	Omnigena
Wydajność	90(l/min)
Moc	1100W

Opis produktu

Pompa wielostopniowa **MH1100** wykorzystywana przy zasileniu domów jedno lub wielorodzinnych, idealna do systemów nawadniania ogrodu.

Solidny korpus wykonany z żeliwa zapewnia wytrzymałą konstrukcję. Cały zestaw przystosowany do pompowania czystej, zimnej wody pobieranej z głębokości **8m**.

W pompie zastosowano **5 wirników** wykonanych z Norylu, czego efektem jest tak **duża wydajność**.

Pompa wytwarza duże ciśnienie (**do 5 bar**), czego efektem jest długi strumień wody np. z węża ogrodowego pomocny przy pracach w ogrodzie lub przy myciu auta.

Zadaniem hydroforu jest dostarczenie i utrzymanie właściwego ciśnienia wody w instalacji wodociągowej budynku.

Pompa z osprzętem jest skrecona wyregulowana i gotowa do podłączenia zbiornika.

Wyłącznik ciśnieniowy fabrycznie jest ustawiony w zakresie 1,7 bar do 3 bar z możliwością dodatkowej regulacji.

Do domów jednorodzinnych, gdzie pobór wody jest bardzo częsty, zaleca się montaż dużych zbiorników, np. 80-litrowych lub większych.



Aby zabezpieczyć pompę przed zbyt wczesnym zużyciem wirników lub przypadkowym zablokowaniem warto zastosować specjalny filtr o dużej przepustowości
([KLIKNIJ I ZOBACZ](#))

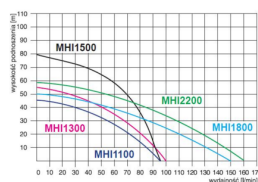
Aby ułatwić zalewanie pompy warto zakupić specjalny trójnik zalewowy
([KLIKNIJ I ZOBACZ](#))

Do łatwego podłączenia klienci dokupują rurkę antywibracyjną z pasującymi końcówkami
([KLIKNIJ I ZOBACZ](#))

Najczęstszymi reklamacjami wszystkich pomp ssących jest praca na sucho, dlatego warto się przed tym zabezpieczyć i zamontować specjalne zabezpieczenie przed pracą na sucho
([KLIKNIJ I ZOBACZ](#))

Jeśli nie chcemy inwestować w specjalne automaty do włączania i wyłączania pompy można dla własnej wygody zastosować wyłącznik na pilota. Jest to urządzenie przeznaczone specjalnie do zastosowań zewnętrznych o podwyższonej odporności na wilgoć
([KLIKNIJ I ZOBACZ](#))

- Wydajność max (l/min): **90**
- Wydajność max (m³/h): **5,4**
- Ciśnienie max (Bar): **5**
- Wysokość podnoszenia (m): **50**
- Zdolność zasysania (m): **8**
- Moc silnika (W): **1100**
- Moc silnika (kW): **1,1**
- Zasilanie (V): **230**
- Rozmiar króćców (cale): **1 x 1**
- Zbiornik przeponowy: **24L**
- Rodzaj zbiornika: **przeponowy**
- Orientacja zbiornika: **pozioma**
- Gwarancja: **Door-To-Door 2 Lata** (12 miesięcy dla firm)



✓
ZALETY

- Prosty i szybki montaż
- Odporna na korozję
- Wysokie ciśnienie
- Łatwa obsługa
- Niezawodna
- Pompa samozasysająca
- Wbudowany wyłącznik termiczny

📦
W ZESTAWIE

- Pompa MH1100
- Włącznik ciśnieniowy
- Manometr
- Wyjście tłoczne pięciodróżne
- Zbiornik przeponowy 24L



**GWARANCJA
DOOR-TO-DOOR**

Gwarancja od drzwi do drzwi.
Jest to sposób realizacji serwisu gwarancyjnego urządzeń producenta. Wadliwy sprzęt

- Gwarancja jest odbierany przez kuriera,
 - Paragon lub FV naprawiany w autoryzowanym punkcie serwisowym, a następnie dostarczany w to samo miejsce. Wszelkie koszty pokrywa serwis producenta.
- Podaj numer seryjny urządzenia i numer dowodu zakupu. Ustal szczegóły potrzebne kurierowi do odbioru Twojego sprzętu. ■
- Aby skorzystać z gwarancji door to door:
- Skontaktuj się z z autoryzowanym serwisem danego producenta.

Sposób podłączenia zestawu

Dane Techniczne

Wydajność max (l/min): **90**

Wydajność max (m³/h): **5,4**

Ciśnienie max (Bar): **5**

Wysokość podnoszenia (m): **50**

Zdolność zasysania (m): **8**

Moc silnika (W): **1100**

Moc silnika (kW): **1,1**

Zasilanie (V):**230**

Rozmiar króćców(cale):**1 x 1**

Zbiornik przeponowy: **24L**

Rodzaj zbiornika:**przeponowy**

Orientacja zbiornika:**pozioma**

Gwarancja: **Door-To-Door 2 Lata** (12 miesięcy dla firm)