

Link do produktu: <https://www.hydromario.pl/mh1100-zestaw-hydroforowy-zbiornik-100l-omnigena-230v-p-275.html>



MH1100 Zestaw Hydroforowy Zbiornik 100L Omnigena (230V)

Cena	1 084,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	600143
Producent	Omnigena
Wydajność	90(l/min)
Moc	1100W

Opis produktu

Pompa wielostopniowa **MH1100** wykorzystywana przy zasileniu domów jedno lub wielorodzinnych, idealna do systemów nawadniania ogrodu.

Solidny korpus wykonany z żeliwa zapewnia wytrzymałą konstrukcję. Cały zestaw przystosowany do pompowania czystej, zimnej wody pobieranej z głębokości **8m**.

W pompie zastosowano **5 wirników** wykonanych z Norylu, czego efektem jest tak **duża wydajność**.

Pompa wytwarza duże ciśnienie (**do 5 bar**), czego efektem jest długi strumień wody np. z węża ogrodowego pomocny przy pracach w ogrodzie lub przy myciu auta.

Zadaniem hydroforu jest dostarczenie i utrzymanie właściwego ciśnienia wody w instalacji wodociągowej budynku.

Pompa z osprzętem jest skrecona wyregulowana i gotowa do podłączenia zbiornika.

Wyłącznik ciśnieniowy fabrycznie jest ustawiony w zakresie 1,7 bar do 3 bar z możliwością dodatkowej regulacji.

Do domów jednorodzinnych, gdzie pobór wody jest bardzo częsty, zaleca się montaż dużych zbiorników, np. 80-litrowych lub większych.



Aby zabezpieczyć pompę przed zbyt wczesnym zużyciem wirników lub przypadkowym zablokowaniem warto zastosować specjalny filtr o dużej przepustowości
([KLIKNIJ I ZOBACZ](#))

Aby ułatwić zalewanie pompy warto zakupić specjalny trójnik zalewowy
([KLIKNIJ I ZOBACZ](#))

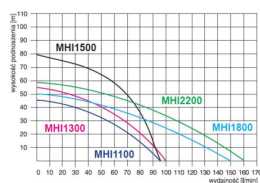
Do łatwego podłączenia klienci dokupują rurkę antywibracyjną z pasującymi końcówkami
([KLIKNIJ I ZOBACZ](#))

Najczęstszymi reklamacjami wszystkich pomp ssących jest praca na sucho, dlatego warto się przed tym zabezpieczyć i zamontować specjalne zabezpieczenie przed pracą na sucho
([KLIKNIJ I ZOBACZ](#))

Jeśli nie chcemy inwestować w specjalne automaty do włączania i wyłączania pompy można dla własnej wygody zastosować wyłącznik na pilota. Jest to urządzenie przeznaczone specjalnie do zastosowań zewnętrznych o podwyższonej odporności na wilgoć
([KLIKNIJ I ZOBACZ](#))



- Wydajność max (l/min): **95**
- Ciśnienie max (Bar): **4,5**
- Wysokość podnoszenia (m): **45**
- Zdolność zasysania (m): **8**
- Moc silnika (W): **1100**
- Moc silnika (kW): **1,1**
- Zasilanie (V): **230**
- Rozmiar króćców (cale): **1 x 1**
- Zbiornik przeponowy: **100L**
- Rodzaj zbiornika: **przeponowy**
- Orientacja zbiornika: **pozioma**
- Gwarancja: **Door-To-Door 2 Lata** (12 miesięcy dla firm)



ZALETY

- Prosty i szybki montaż
- Odporna na korozję
- Wysokie ciśnienie
- Łatwa obsługa
- Niezawodna
- Pompa samozasysająca
- Wbudowany wyłącznik termiczny

W ZESTAWIE

- Pompa MHI100
- Włącznik ciśnieniowy
- Manometr
- Wyjście tłoczne pięciodrożne
- Zbiornik przeponowy 100L
- Gwarancja
- Paragon lub FV

GWARANCJA DOOR-TO-DOOR

Gwarancja od drzwi do drzwi. Jest to sposób realizacji serwisu gwarancyjnego urządzeń producenta. Wadliwy sprzęt jest odbierany przez kuriera,

naprawiany w
autoryzowanym punkcie
serwisowym, a następnie
dostarczany w to samo
miejsce. Wszelkie koszty
pokrywa serwis producenta.

Podaj numer seryjny
urządzenia i numer dowodu
zakupu. Ustal szczegóły
potrzebne kurierowi do
odbioru Twojego sprzętu.■

Aby skorzystać z gwarancji
door to door:
■ Skontaktuj się z z
autoryzowanym serwisem
danego producenta.

Sposób podłączenia zestawu

Dane Techniczne

Wydajność max (l/min): **95**

Ciśnienie max (Bar):**4,5**

Wysokość podnoszenia (m):**45**

Zdolność zasysania (m):**8**

Moc silnika (W):**1100**

Moc silnika (kW):**1,1**

Zasilanie (V):**230**

Rozmiar króćców(cale):**1 x 1**

Zbiornik przeponowy: **100L**

Rodzaj zbiornika:**przeponowy**

Orientacja zbiornika:**pozioma**

Gwarancja: **Door-To-Door 2 Lata** (12 miesięcy dla firm)